



Breakstem Fasteners
rivets aveugles à rupture tige



The other choice

CONTENT SOMMAIRE

INTRODUCTION	2-5
Riv-Elit® breakstem blind rivets - Rivets aveugles a rupture de tige Riv-Elit®	
Standard blind rivet - <i>rivet aveugles standard</i>	6 – 21
Closed end blind rivet - <i>rivet étanche</i>	22 – 32
Peel type blind rivet - <i>rivet éclaté</i>	33-34
Tri-fold type blind rivet - <i>rivet étoilé</i>	35-36
Grooved blind rivet - <i>rivet cannelé</i>	37-38
Multi-grip blind rivet - <i>rivet aveugle multi-serrage</i>	39 - 46
High strength steel rivet - <i>rivet à haute résistance acier</i>	47
High strength stainless steel rivet - <i>rivet à haute résistance inox</i>	48

Riv-Elit® structural high resistance rivets and bolts - Rivets et boulons de structure haute résistance

Rivet with large bearing area - <i>rivet de structure à large contre-tête</i>	49 - 57
Multi-grip rivet with self-locking system - <i>rivet multi-serrage auto-sertissable</i>	58 – 61
Multi-grip rivet with external locking system - <i>rivet multi-serrage à verrouillage externe</i>	62 – 65
Blind Locked Bolt - <i>boulon aveugle à verrouillage mécanique</i>	66
Pins and collars - <i>boulons à bague</i>	67 - 70
Multi-grip pins and collars - <i>boulon à bague multi-serrage</i>	71 - 73
High strength bolts for composite - <i>boulon à bague pour fixer contre-plaqué et polyfond</i>	74
High strength removable bolting system - <i>boulon à bague à visser pour contre-plaqué et polyfond</i>	75

Setting tools - équipements de pose 76-77

Control unit - système de contrôle 78

BREAKSTEM BLIND RIVETS

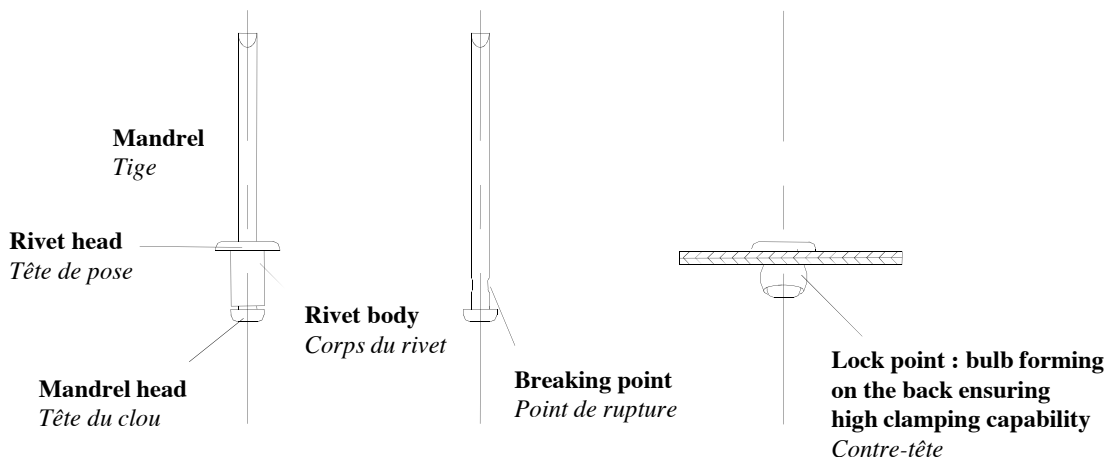
RIVETS AVEUGLES A RUPTURE DE TIGE

Our range of Riv-Elit® breakstem rivets has been designed for a permanent, Blind-side installation meaning access from one side of the worksheet only. The rivet consists of two parts : the body and the mandrel. The body expands during the setting process forming a closing head on the back side ensuring high clamping and secure joints. The mandrel helps the body to expand therefore it has to be always stronger than the body. The breaking point where the mandrel breaks ensures that the body was properly expanded and the materials were correctly joined. Riv-Elit® breakstem rivets are suitable for assembling worksheets of different materials and thickness.

La gamme de rivets aveugles à rupture de tige Riv-Elit® a été conçue pour une installation avec accès d'un seul côté des pièces à assembler. Ce rivet se compose de 2 parties : le corps et le mandrin. Sous l'effet de la traction, la tête du clou rentre dans le corps, accoste les pièces à assembler et forme une contre-tête garantissant un accostage et un serrage sûrs. Comme le clou traverse le corps et l'aide à s'expanser, elle doit toujours être plus solide que le corps. Le point de rupture, l'endroit où le clou se casse, garantit que le corps a été correctement gonflé et que les éléments sont correctement assemblés. Les rivets à rupture de tiges permettent l'assemblage des éléments de matières et d'épaisseurs différentes.

La gamme de rivets à rupture de tige Riv-Elit® est très vaste et diversifiée dans la forme de tête, la finition, la taille et la matière.

Nous proposons également une gamme complète d'outils de pose oléopneumatiques permettant une installation précise et fiable. Elle comprend des outils portatifs ou totalement automatisés pouvant répondre aux besoins de la petite série à la production de masse.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

BREAKSTEM BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES A RUPTURE DE TIGE

Riveting process

- 1- The mandrel is introduced into the hole of the worksheets.**
- 2- The setting tool actuation pulls the mandrel head through the rivet body expanding it within the hole.**
- 3 - The mandrel breaks at the breaking point. The bulb forming at the back side ensures high clamping capability and secure joints.**

Processus de rivetage

- 1- Mise en place du rivet dans les pièces à assembler préalablement percées.*
- 2- Mise en place de la riveteuse qui exerce une traction sur la tige en accostant les pièces à assembler, la tête du clou rentre dans le corps provoquant son expansion radiale et forme une contre-tête assurant un serrage solide.*
- 3- Rupture de la tige dans le corps du rivet.*

How to choose the right Riv-Elit® rivet :

The selection of the rivet depends on different criteria :

- materials of the body and mandrel.
- head shape (dome, large for big bearing area or countersunk head for flush mount applications).
- dimensions (length of the body and diameter).
- mechanical performance (tensile and shear).

Comment choisir le bon rivet :

Le choix du rivet dépend d'un certain nombre de critères :

- la matière du corps et de la tige.*
- la forme de la tête (plate, large pour de grandes surfaces d'appui ou fraisée pour un assemblage affleurant).*
- la longueur et le diamètre du corps.*
- les caractéristiques mécaniques (traction et cisaillement).*

The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

BREAKSTEM BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES A RUPTURE DE TIGE

Material

The selection of the materials of the body and the mandrel depends on the application environment, corrosion resistance, electrical conductivity, strength and temperature. Dissimilar materials can arise corrosion. The below table shows the combination of different materials and corrosion resistance.

Matières

Le choix de la matière du corps et de la tige dépend de l'environnement dans lequel évolue l'application, la résistance à la corrosion, la conductivité électrique, la température et la charge supportée. L'assemblage des matières différentes peut être corrosif. La tableau ci-dessous montre la combinaison de différentes matières.

		Worksheet Material - Matière de base à combiner				
		Aluminium	Copper Cuivre	Steel Acier	Nickel Copper Cupro-Nickel	Stainless Steel Inox
Material of rivet body - Corps du rivet	Aluminium	+	-	+	=	+
	Copper Cuivre	-	+	-	+	+
	Steel Acier	+	-	+	+	+
	Nickel Copper Cupro-Nickel	=	+	+	+	+
	Stainless Steel Inox	+	+	+	+	+

- can not be combined – *ne se combine pas*
- + can be combined – *se combine*
- = balanced electrolysis - *électrolyse équilibrée*

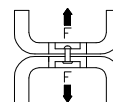
Strength characteristics

All our breakstem rivets have high tensile and shear resistance. The shear strength is the maximum force that the rivet can support vertically. The tensile strength is the maximum force that the rivet can support horizontally. All our strength values are the minimum values reached in laboratory tests. In this catalogue, they are given as a guide. Tests must be carried out in real conditions of use.

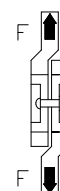
Caractéristiques de résistance

Le cisaillement est la charge maximum que le rivet peut supporter verticalement. La traction est la charge maximum que le rivet peut supporter horizontalement. Toutes nos valeurs de résistance sont des valeurs minimum atteintes en laboratoire lors des tests. Elles sont données à titre indicatif et doivent être testées dans les conditions réelles d'utilisation.

Tensile
Traction



Shear
Cisaillement



BREAKSTEM BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES A RUPTURE DE TIGE

Material thickness

The length of the body depends on the thickness of all materials to be assembled.

Épaisseur matière

La longueur du corps dépend de l'épaisseur des matières à assembler.

Hole size

The recommended hole size is important to ensure secure joints. Please refer to our datasheets.

Trou de perçage

Le trou de perçage conseillé est important afin d'assurer un accostage et un serrage solides. Merci de vous référer à notre catalogue.

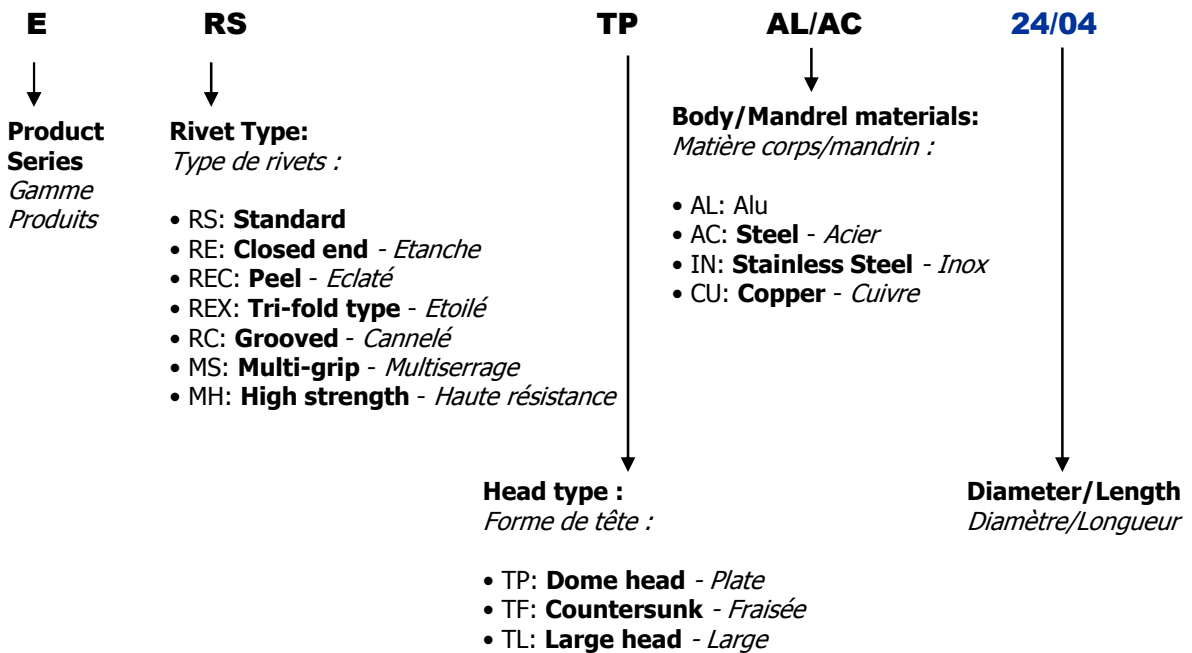
Options

Different colours, finishes, anodising and coatings are available on request.

Options

Un vaste choix de couleurs, finitions, traitements de surface et revêtements de protection vous est proposé sur demande.

Part number - Code (E RS TP ALAC 2404)



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

We are offering an extensive range of standard rivets Riv-Elit® which can be delivered in a variety of alloys and with different head shapes. They can be made of aluminium, steel, stainless steel or copper with a dome, countersunk or large and extra large head. They are suitable for a large diversity of applications : trailers, containers, insulation, furniture or automotive and aerospace industry, heating and air conditioning, domestic appliances...

Riv-Elit® large head rivets are specially designed for soft materials : large diameter head spreads the clamping load over the whole bearing area, preventing from damage to soft materials. These rivets are suitable for plastics, wood, synthetics, cardboard...

Black and white RAL colors, anodised bodies are available on request.

La gamme de rivets standard Riv-Elit® est très large tant dans la variété des alliages que celle des formes de tête. On trouve des rivets en aluminium-acier, aluminium-aluminium, acier-acier, inox-inox... avec une forme de tête plate, fraisée, large ou extra large. Les applications sont nombreuses : carrosserie industrielle, conteneurs, isolation, industrie du mobilier, fabrication d'appareils, industrie aéronautique...

Les rivets à tête large sont spécialement conçus pour un serrage sur des matériaux tendres ; avec une grande assise, les forces sont réparties sur la totalité de la surface empêchant ainsi la pénétration du rivet à l'intérieur du matériau tendre à assembler tels que le bois, les matières synthétiques, le plastique, le carton etc.

Les rivets à tête fraisée offrent un assemblage affleurant.

Des rivets anodisés ou laqués selon RAL noir ou blanc sont disponibles sur demande.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Alu/Acier
AlMg3/3,5

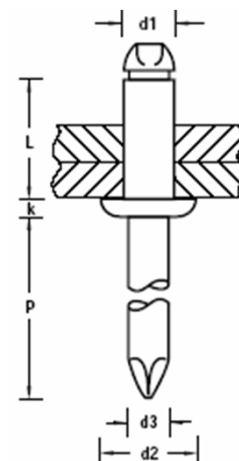
Alu/Steel
AlMg3/3,5

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ALAC + 2404

	d1ø 2,4		
	L	Code	Grip range / Serrage en mm
Ø hole /perçage:2,5 d2 ø : 5,0 k: 0,7 P: ≥ 27 d3 ø : 1,45 Tensile/traction: 355 N Shear/cisaillement : 315 N	4	2404	0,5-2,0
	6	2406	2,0-4,0
	8	2408	4,0-6,0
	10	2410	6,0-8,0
	12	2412	8,0-10,0
	d1ø 3,0		
Ø hole/perçage:3,1 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile /traction: 810 N Shear/cisaillement: 620 N	4	3004	0,5-1,5
	6	3006	1,5-3,5
	8	3008	3,5-5,5
	10	3010	5,5-7,0
	12	3012	7,0-9,0
	14	3014	9,0-11,0
	16	3016	11,0-13,0
	18	3018	13,0-15,0
	d1ø 3,2		
Ø hole/perçage: 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction: 980 N Shear/cisaillement: 760 N	4	3204	0,5-1,5
	6	3206	1,5-3,5
	8	3208	3,5-5,0
	10	3210	5,0-7,0
	12	3212	7,0-9,0
	14	3214	9,0-11,0
	16	3216	11,0-13,0
	18	3218	13,0-15,0
	20	3220	15,0-17,0
	25	3225	17,0-22,0



	d1ø 4,0		
	L	Code	Grip range Serrage en mm
Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction : 1600 N Shear/cisaillement: 1200 N	6	4006	1,5-3,0
	8	4008	3,0-5,0
	10	4010	5,0-6,5
	12	4012	6,5-8,5
	14	4014	8,5-10,5
	16	4016	10,5-12,5
	18	4018	12,5-14,5
	20	4020	14,5-16,5
	23	4023	16,5-19,0
	25	4025	19,0-21,5
	30	4030	21,5-26,0
	35	4035	26,0-30,5

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Alu/Acier
AlMg3/3,5

Alu/Steel
AlMg3/3,5

Tête plate

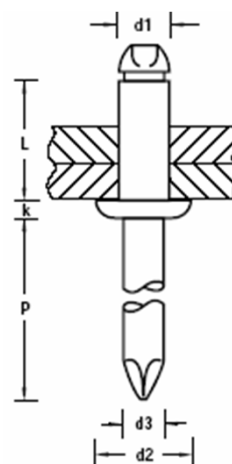
Dome head

P/N : E RS TP ALAC + 4806

d1ø 4,8

Ø hole/perçage : 4,9
d2 ø : 9,5
k: 1,1
P: ≥ 27
d3 ø : 2,7
Tensile/traction :
2230N
Shear/cisaillement:
1690 N

L	Code	Grip range / Serrage en mm
6	4806	1,0-3,0
8	4808	3,0-4,5
10	4810	4,5-6,0
12	4812	6,0-8,0
14	4814	8,0-10,0
16	4816	10,0-12,0
18	4818	12,0-14,0
20	4820	14,0-16,0
22	4822	16,0-18,0
25	4825	18,0-21,0
28	4828	21,0-23,5
30	4830	23,0-25,0
35	4835	25,0-30,0
40	4840	30,0-35,0
45	4845	35,0-40,0
50	4850	40,0-45,0
55	4855	45,0-50,0
60	4860	50,0-55,0



d1ø 6,0

Ø hole/perçage : 6,1
d2 ø : 12
k: 1,5
P: ≥ 27
d3 ø : 3,5
Tensile/traction :
3900 N
Shear/cisaillement :
3000 N

L	Code	Grip range /Serrage en mm
8	6008	2,0-4,0
10	6010	4,0-6,0
12	6012	6,0-8,0
14	6014	7,0-9,0
16	6016	9,0-11,0
18	6018	11,0-13,0
22	6022	13,0-17,0
26	6026	17,0-20,0
30	6030	20,0-24,0

d1ø 5,0

Ø hole/perçage : 5,1
d2 ø : 9,5
k: 1,1
P: ≥ 27
d3 ø : 2,7
Tensile/traction :
2500N
Shear/cisaillement:
2000 N

6	5006	0,5-2,5
8	5008	2,5-4,5
10	5010	4,5-6,0
12	5012	6,0-8,0
14	5014	8,0-10,0
16	5016	10,0-12,0
18	5018	12,0-14,0
21	5021	14,0-17,0
25	5025	17,0-20,0
27	5027	20,0-23,0
30	5030	23,0-25,0
35	5035	25,0-30,0
40	5040	30,0-35,0
45	5045	35,0-40,0
50	5050	40,0-45,0

d1ø 6,4

Ø hole/perçage : 6,5
d2 ø : 13
k: 1,8
P: ≥ 27
d3 ø : 3,80
Tensile/traction :
4100 N
Shear/cisaillement :
3120 N

10	6410	2,0-5,0
12	6412	4,0-6,0
15	6415	6,0-9,0
18	6418	9,0-13,0
22	6422	13,0-16,0
26	6426	16,0-20,0
30	6430	18,0-24,0
35	6435	24,0-30,0
40	6440	30,0-35,0

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

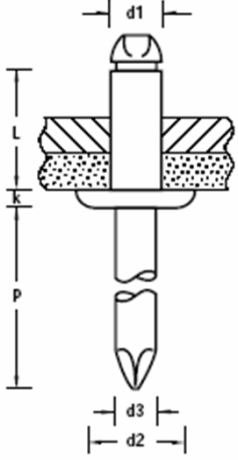
Alu/Acier
AlMg3/3,5

Alu/Steel
AlMg3/3,5

Tête large

Large head

P/N : E RS TL ALAC + 3206/d2

		d1ø 3,2					
		L	Code	Grip range / Serrage en mm			
Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2 P: ≥ 27 d3 ø : 1,7 Tensile/traction : 980 N Shear/cisaillement: 740 N		6	3206/9,5	1,0-3,5			
		8	3208/9,5	3,5-5,0			
		10	3210/9,5	5,0-7,0			
		12	3212/9,5	7,0-9,0			
		14	3214/9,5	9,0-11,0			
		d1ø 4,0					
Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 12,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction : 1600 N Shear/cisaillement : 1180 N		6	4006/12	0,5-3,0			
		8	4008/12	3,0-5,0			
		10	4010/12	5,0-6,5			
		12	4012/12	6,5-8,5			
		14	4014/12	9,0-10,5			
		16	4016/12	10,5-12,5			
		18	4018/12	12,5-15,0			
		20	4020/12	15,0-17,0			
		d1ø 4,8					
Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 14,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2230 N Shear/cisaillement : 1540 N		8	4808/14	1,0-4,5			
		10	4810/14	4,5-6,0			
		12	4812/14	6,0-8,0			
		14	4814/14	8,0-10,0			
		16	4816/14	10,0-12,0			
		18	4818/14	12,0-14,0			
		20	4820/14	14,0-16,0			
		22	4822/14	16,0-18,0			
		24	4824/14	18,0-21,0			
		26	4826/14	19,5-22,0			
		28	4828/14	21,0-23,0			
	30	4830/14	23,0-25,0				
	35	4835/14	25,0-30,0				
		d1ø 5,0					
Ø hole/perçage : 5,1 d2 ø : 14,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2400 N Shear/cisaillement: 1600 N					L	Code	Grip range / Serrage en mm
					8	5008/14	2,5-4,5
					10	5010/14	4,5-6,0
					12	5012/14	6,0-8,0
					14	5014/14	8,0-10,0
					16	5016/14	10,0-12,0
					18	5018/14	12,0-14,0
					21	5021/14	14,0-17,0
					24	5024/14	17,0-20,0
					27	5027/14	20,0-23,0
				30	5030/14	23,0-26,0	

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Alu/Acier
AlMg3/3,5

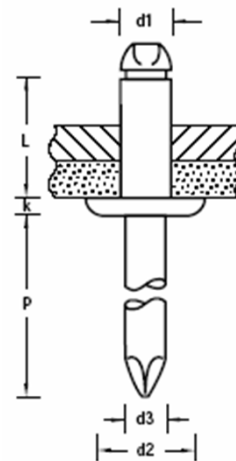
Alu/Steel
AlMg3/3,5

Tête extra large

Extra large head

P/N : E RS TL ALAC + 4810/d2

	d1ø 4,8		
	L	Code	Grip range / Serrage en mm
Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 16,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2230 N Shear/cisaillement : 1540 N	10	4810/16	3,5-6,0
	12	4812/16	6,0-8,0
	14	4814/16	8,0-10,0
	16	4816/16	10,0-12,0
	18	4818/16	12,0-14,0
	20	4820/16	14,0-16,0
	22	4822/16	16,0-18,0
	24	4824/16	18,0-20,5
	26	4826/16	20,5-22,5
	28	4828/16	22,5-24,5
	30	4830/16	23,0-25,0
	35	4835/16	25,0-30,0
	d1ø 5,0		
	Ø hole/perçage : 5,1 d2 ø : 16,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2400 N Shear/cisaillement : 1600 N	10	5010/16
12		5012/16	6,0-8,0
14		5014/16	8,0-10,0
16		5016/16	10,0-12,0
18		5018/16	12,0-14,0
21		5021/16	14,0-17,0
24	5024/16	17,0-20,0	
27	5027/16	20,0-23,0	
30	5030/16	23,0-26,0	



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

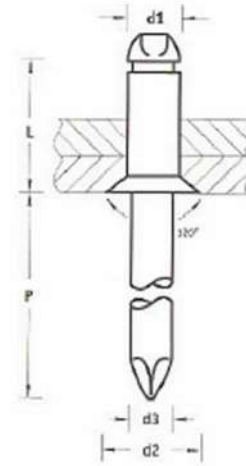
Alu/Acier
AlMg3/3,5

Alu/Steel
AlMg3/3,5

Tête fraisée

Countersunk head

P/N : E RS TF ALAC + 2406



	d1ø 2,4		
	L	Code	Grip range Serrage en mm
Ø hole/perçage : 2,5 d2 ø : 5,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,4 Tensile/traction : 355 N Shear/cisaillement : 315 N	6	2406	1,5-4,0
	8	2408	4,0-6,0
	10	2410	6,0-8,0
Ø hole/perçage : 3,1 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 810 N Shear/cisaillement: 620 N	d1ø 3,0		
	6	3006	1,5-3,5
	8	3008	3,5-5,5
	10	3010	5,5-7,0
	12	3012	7,0-9,0
Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 980 N Shear/cisaillement : 760 N	d1ø 3,2		
	6	3206	1,5-3,5
	8	3208	3,5-5,0
	10	3210	5,0-7,0
	12	3212	7,0-9,0
Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 7,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction : 1600 N Shear/cisaillement: 1200 N	d1ø 4,0		
	6	4006	1,5-3,0
	8	4008	3,0-5,0
	10	4010	5,0-6,5
	12	4012	6,5-8,5
	14	4014	8,5-10,5
	16	4016	10,5-12,5
18	4018	12,5-14,5	
20	4020	14,5-16,5	

Ø hole/perçage: 4,9
d2 ø : 9,0
P: ≥ 27
d3 ø : 2,7
Tensile/traction:
2230 N
Shear/cisaillement
1690 N

Ø hole/perçage :
5,1
d2 ø : 9,0
P: ≥ 27
d3 ø : 2,7
Tensile/traction :
2500 N
Shear/cisaillement:
2000 N

	d1ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 9,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction: 2230 N Shear/cisaillement 1690 N	6	4806	1,0-3,5
	8	4808	2,0-4,5
	10	4810	4,5-6,0
	12	4812	6,0-8,0
	14	4814	8,0-10,0
	16	4816	10,0-12,0
	18	4818	12,0-14,0
	20	4820	14,0-16,0
	25	4825	16,0-21,0
	30	4830	21,0-25,0
Ø hole/perçage : 5,1 d2 ø : 9,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2500 N Shear/cisaillement: 2000 N	d1ø 5,0		
	8	5008	2,5-4,5
	10	5010	4,5-6,0
	12	5012	6,0-8,0
	14	5014	8,0-10,0
	16	5016	10,0-12,0
	18	5018	12,0-14,0
20	5020	14,0-17,0	
25	5025	17,0-21,0	
30	5030	21,0-25,0	

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Alu/Alu
AlMg3/3,5

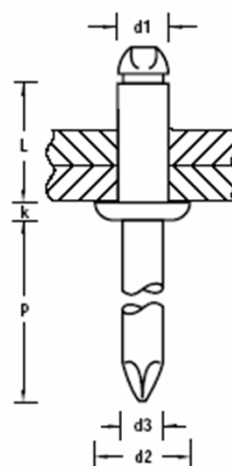
Alu/Alu
AlMg3/3,5

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ALAL + 3206

	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range Serrage en mm
Ø hole/perçage: 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,95 Tensile/traction: 667 N Shear/cisaillement: 535 N	6	3206	1,5-3,5
	8	3208	3,5-5,0
	10	3210	5,0-7,0
	12	3212	7,0-8,5
	14	3214	8,5-10,5
	16	3216	10,5-13,00
	d1ø 4,0		
Ø hole/perçage: 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,45 Tensile/traction: 1025 N Shear/cisaillement: 845 N	6	4006	1,5-3,5
	8	4008	3,5-5,0
	10	4010	5,0-6,5
	12	4012	6,5-8,5
	14	4014	8,5-10,5
	16	4016	10,5-12,5
	18	4018	12,5-14,5
	20	4020	14,5-16,5
	d1ø 4,8		
Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction: 1420 N Shear/cisaillement: 1150 N	8	4808	3,0-4,5
	10	4810	4,5-6,0
	12	4812	6,0-7,5
	14	4814	7,5-9,0
	16	4816	9,0-11,5
	18	4818	11,5-13,0
	20	4820	13,0-15,0
	25	4825	15,0-20,0
	30	4830	20,0-25,0
	35	4835	25,0-30,0



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Alu/Inox

AlMg3/3,5/A2 (AISI304)

Alu/SS

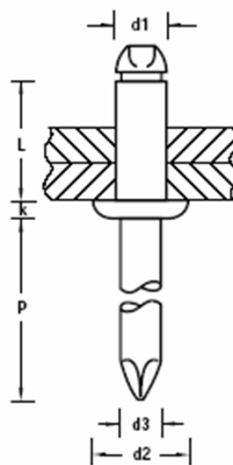
AlMg3/3,5/A2 (AISI304)

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ALIN + 3006

	d1ø 3,0				d1ø 5,0		
	L	Code	Grip range Serrage en mm		L	Code	Grip range Serrage en mm
Ø hole/perçage: 3,1 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction: 870 N Shear/cisaillement: 680 N	6	3006	1,5-3,5	Ø hole/perçage: 5,1 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction: 2500 N Shear/cisaillement : 2000 N	8	5008	3,0-4,5
	8	3008	3,5-5,5		10	5010	4,5-6,5
	10	3010	5,5-7,0		12	5012	6,5-8,5
	12	3012	7,0-9,0		14	5014	8,5-10,5
	14	3014	9,0-11,0		16	5016	10,5-12,0
	16	3016	11,0-13,0		18	5018	12,0-14,0
Ø hole/perçage: 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,95 Tensile/traction: 980 N Shear/cisaillement: 760 N	d1ø 3,2			Ø hole/perçage: 6,1 d2 ø : 12 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,6 Tensile/traction: 3900 N Shear/cisaillement: 3000 N	20	5020	14,0-16,5
	6	3206	1,5-3,5		25	5025	16,5-20,0
	8	3208	3,5-5,0		30	5030	20,0-25,0
	10	3210	5,0-7,0				
	12	3212	7,0-9,0				
	14	3214	9,0-11,0				
Ø hole/perçage: 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction: 1600 N Shear/cisaillement: 1200 N	d1ø 4,0			d1ø 6,0			
	6	4006	1,5-3,0	8	6008	2,5-4,5	
	8	4008	3,0-5,0	10	6010	4,5-6,0	
	10	4010	5,0-7,0	12	6012	6,0-8,0	
	12	4012	7,0-9,0				
	14	4014	9,0-11,0				
Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction: 2250 N Shear/cisaillement: 1700 N	d1ø 4,8						
	8	4808	3,0-4,5				
	10	4810	4,5-6,5				
	12	4812	6,5-8,5				
	14	4814	8,5-10,5				
	16	4816	10,5-12,0				



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

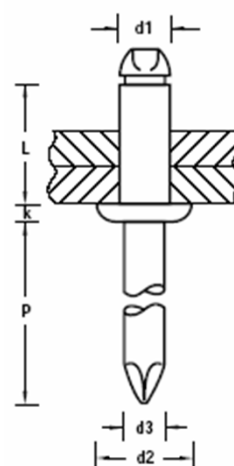
Dome head

P/N : E RS TP ACAC + 3005

	d1ø 3,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 3,1	5	3005	0,5-1,5
d2 ø : 6,5	6	3006	1,5-3,0
k: 0,8	8	3008	3,0-5,0
P: ≥ 27	10	3010	5,0-7,0
d3 ø : 1,8	12	3012	7,0-9,0
Tensile/traction : 1125 N	14	3014	9,0-11,0
Shear/cisaillement : 915 N	16	3016	11,0-13,0
	18	3018	13,0-15,0
	20	3020	15,0-17,0

	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 3,3	5	3205	0,5-1,5
d2 ø : 6,5	6	3206	1,5-3,0
k: 0,8	8	3208	3,0-5,0
P: ≥ 27	10	3210	5,0-7,0
d3 ø : 2,0	12	3212	7,0-9,0
Tensile/traction : 1285 N	14	3214	9,0-11,0
Shear/cisaillement : 1060 N	16	3216	11,0-13,0
	18	3218	13,0-15,0
	20	3220	15,0-17,0

	d1ø 4,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 4,1	6	4006	0,5-2,5
d2 ø : 8,0	8	4008	2,5-4,5
k: 1,0	10	4010	4,5-6,5
P: ≥ 27	12	4012	6,5-8,5
d3 ø : 2,4	14	4014	8,5-10,5
Tensile/traction : 1990 N	16	4016	10,5-12,5
Shear/cisaillement : 1550 N	18	4018	12,5-14,5
	20	4020	14,5-16,5
	22	4022	16,5-18,0
	24	4024	17,0-20,0
	25	4025	17,5-22,5
	26	4026	18,0-23,0
	30	4030	22,0-27,0



	d1ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 4,9	6	4806	1,0-2,5
d2 ø : 9,5	8	4808	2,5-4,5
k: 1,1	10	4810	4,5-6,0
P: ≥ 27	12	4812	6,0-8,0
d3 ø : 2,9	14	4814	8,0-10,0
Tensile/traction : 2920 N	16	4816	10,0-11,5
Shear/cisaillement: 2300 N	18	4818	11,5-13,5
	20	4820	13,5-15,0
	22	4822	15,0-17,0
	25	4825	17,0-20,0
	30	4830	20,0-25,0

	d1ø 5,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 5,1	10	5010	4,0-6,0
d2 ø : 9,5	12	5012	6,0-8,0
k: 1,1	14	5014	8,0-10,0
P: ≥ 27	16	5016	10,0-11,5
d3 ø : 2,9	18	5018	11,5-13,5
Tensile/traction : 3255 N	20	5020	13,5-15,0
Shear/cisaillement: 2575 N	22	5022	15,0-17,0
	25	5025	17,0-20,0
	30	5030	20,0-25,0

Acier tête large disponible sur demande.

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Acier/Acier

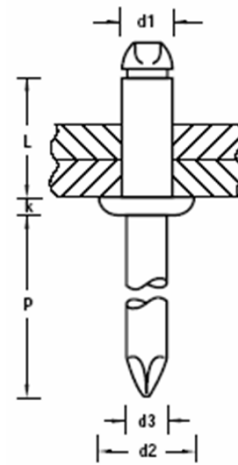
Steel/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ACAC + 6010

		d1ø 6,0		
		L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 6,1 d2 ø : 12,0 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,7 Tensile/traction : 5000 N Shear/cisaillement : 4000 N		10	6010	2,5-4,5
		12	6012	4,5-6,5
		15	6015	6,5-9,5
		18	6018	9,5-12,5
		22	6022	12,5-16,5
		26	6026	16,0-19,0
		30	6030	19,0-24,0
		d1ø 6,4		
Ø hole/perçage : 6,5 d2 ø : 13,0 k: 1,8 P: ≥ 31 d3 ø : 3,8 Tensile/traction : 5400 N Shear/cisaillement : 4350 N		8	6408	1,0-3,0
		10	6410	2,0-4,0
		12	6412	3,0-6,0
		15	6415	6,0-9,0
		18	6418	9,0-12,0
		22	6422	12,0-16,0
		26	6426	16,0-20,0
	30	6430	20,0-24,0	



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Acier/Acier

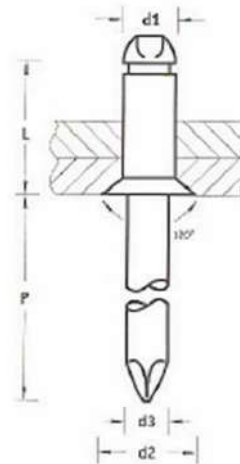
Steel/Steel

Tête fraisée

Countersunk head

P/N : E RS TF ACAC + 3006

<p>Ø hole/perçage : 3,1 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,8 Tensile/traction : 1125 N Shear/cisaillement : 950 N</p>	d1ø 3,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	6	3006	1,5-3,0
	8	3008	3,0-5,0
	10	3010	5,0-7,0
	12	3012	7,0-9,0
	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
<p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,0 Tensile/traction : 1285 N Shear/cisaillement : 1060N</p>	6	3206	1,5-3,0
	8	3208	3,0-5,0
	10	3210	5,0-7,0
	12	3212	7,0-9,0
	d1ø 4,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	6	4006	1,5-2,5
	8	4008	2,5-4,5
	10	4010	4,5-6,5
<p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 7,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,4 Tensile/traction : 1990 N Shear/cisaillement 1550 N</p>	12	4012	6,5-8,5
	14	4014	8,5-10,5
	16	4016	10,5-12,5
	d1ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
<p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 2920 N Shear/cisaillement 2300 N</p>	8	4808	1,5-4,0
	10	4810	3,5-6,0
	12	4812	6,0-8,0
	14	4814	8,0-10,0
	16	4816	10,0-11,5
	18	4818	11,5-13,5
	20	4820	13,5-15,5
	22	4822	15,5-17,5



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Cuivre/Acier

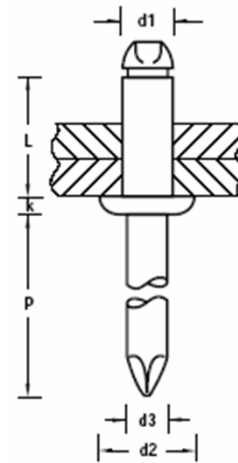
Copper/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP CUAC + 3005

<p>Ø hole/perçage : 3,1 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 700 N Shear/cisaillement : 600 N</p> <hr/> <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 800 N Shear/cisaillement : 700 N</p> <hr/> <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction : 1500 N Shear/cisaillement : 1000 N</p> <hr/> <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2000 N Shear/cisaillement : 1500 N</p>	d1ø 3,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	5	3005	0,5-2,0
	6	3006	1,0-3,0
	8	3008	3,0-5,0
	10	3010	5,0-7,0
	12	3012	7,0-9,0
	d1ø 3,2		
	6	3206	1,0-3,0
	8	3208	3,0-5,0
	10	3210	5,0-7,0
	12	3212	7,0-9,0
	d1ø 4,0		
	6	4006	1,0-2,0
	8	4008	2,0-4,0
	10	4010	4,0-6,0
	12	4012	6,0-8,0
	14	4014	8,0-10,0
	16	4016	10,0-12,0
	d1ø 4,8		
	8	4808	1,5-3,5
	10	4810	3,5-5,5
	12	4812	5,5-7,5
	14	4814	7,5-9,5
	16	4816	9,5-11,5
	18	4818	11,5-13,5
	20	4820	13,5-15,5



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Inox/Inox

A2/A2 – Clou cannelé

SS/SS

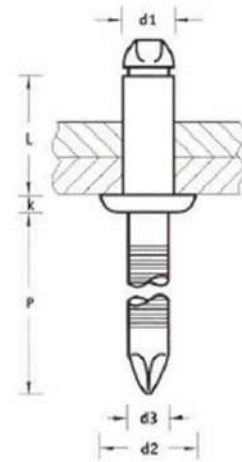
A2/A2 – Grooved mandrel

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ININ + 3006

Ø hole/perçage: d2 ø : k: P: ≥ d3 ø : Tensile/traction: Shear/cisaillement:	d1ø 3,0			Grip range/ Serrage en mm
	L	Code		
3,1 6,5 0,8 ≥ 27 1,75 2000 N 1600 N	6	3006		1,0-3,0
	8	3008		3,0-5,0
	10	3010		5,0-7,0
	12	3012		7,0-9,0
	16	3016		9,0-13,0
3,3 6,5 0,8 ≥ 27 2,0 2500 N 1800 N	d1ø 3,2			
	6	3206		1,0-3,0
	8	3208		3,0-5,0
	10	3210		5,0-7,0
	12	3212		7,0-9,0
4,1 8,0 1,0 ≥ 27 2,5 3800 N 3100 N	d1ø 4,0			
	6	4006		1,0-2,5
	8	4008		2,5-4,5
	10	4010		4,5-6,5
	12	4012		6,5-8,5
4,9 9,5 1,1 ≥ 27 2,9 6000 N 4500 N	d1ø 4,8			
	8	4808		1,5-4,0
	10	4810		4,0-6,0
	12	4812		6,0-8,0
	14	4814		8,0-9,5
5,1 9,5 1,1 ≥ 27 2,9 6500 N 5000 N	d1ø 5,0			
	8	5008		2,0-4,0
	10	5010		4,0-6,0
	12	5012		6,0-8,0
	14	5014		8,0-10,0
6,1 12,0 1,5 ≥ 31 3,6 8850 N 6500 N	d1ø 6,0			
	10	6010		2,0-4,0
	12	6012		4,0-6,0
	15	6015		6,0-9,0
	18	6018		9,0-12,0
6,5 13,0 1,8 ≥ 31 3,85 8850 N 6500 N	d1ø 6,4			
	10	6410		2,0-4,0
	12	6412		4,0-6,0
	15	6415		6,0-9,0
	18	6418		9,0-13,0



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Inox/Inox

A2/A2 – Clou cannelé

SS/SS

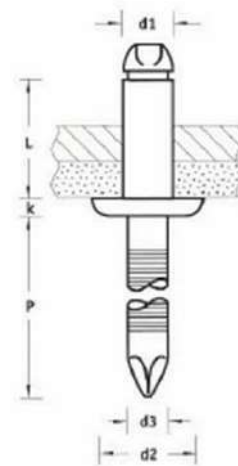
A2/A2 – Grooved mandrel

Tête large

Large head

P/N : E RS TL ININ + 3206/d2

<p>Ø hole/perçage: 3,3 d2 ø : 9,5 k: 1,3 P: ≥ 27 d3 ø : 1,9 Tensile/traction: 2360 N Shear/cisaillement: 1875 N</p>	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	6	3206/9,5	1,0-3,0
	8	3208/9,5	3,0-5,0
	10	3210/9,5	5,0-7,0
<p>Ø hole/perçage: 4,1 d2 ø : 12,0 k: 1,6 P: ≥ 27 d3 ø : 2,5 Tensile/traction: 3650 N Shear/cisaillement: 2895 N</p>	d1ø 4,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	6	4006/12	1,0-2,5
	8	4008/12	2,5-4,5
	10	4010/12	4,5-6,5
<p>Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 14,0 k: 1,2 P: ≥ 27 d3 ø : 3,0 Tensile/traction: 5335 N Shear/cisaillement: 4230 N</p>	d1ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	8	4808/14	2,5-4,0
	10	4810/14	4,0-6,0
	12	4812/14	6,0-8,0



Inox/Inox

A2/A2 – Clou cannelé

SS/SS

A2/A2 – Grooved mandrel

Tête extra large

Extra large head

<p>Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 16,0 k: 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,85 Tensile/traction: 5335 N Shear/cisaillement: 4230 N</p>	d1ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	10,5	4810/16	2,5-5,0
	13,5	4813/16	5,0-8,5
	17,5	4817/16	8,5-12,0
	20,5	4820/16	12,0-15,5
23,5	4823/16	15,5-18,5	

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Inox/Inox

A2/A2 – Clou cannelé

SS/SS

A2/A2 – Grooved mandrel

Tête fraisée

Countersunk head

P/N : E RS TF ININ + 3206

d1ø 3,0

Ø hole/perçage : 3,1
d2 ø : 6,0
P: ≥ 27
d3 ø : 1,75
Tensile/traction :
2000 N
Shear/cisaillement :
1600 N

L	Code	Grip range/ Serrage en mm
6	3006	1,0-3,0
8	3008	3,0-5,0
10	3010	5,0-7,0
12	3012	7,0-9,0

d1ø 3,2

Ø hole/perçage : 3,3
d2 ø : 6,0
P: ≥ 27
d3 ø : 1,9
Tensile/traction :
2500 N
Shear/cisaillement :
1800 N

6	3206	1,0-3,0
8	3208	3,0-5,0
10	3210	5,0-7,0
12	3212	7,0-9,0

d1ø 4,0

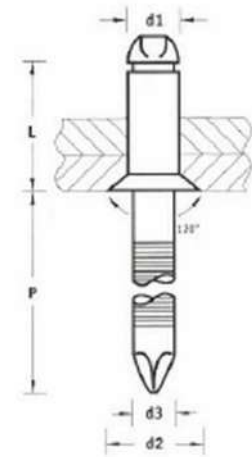
Ø hole/perçage : 4,1
d2 ø : 7,5
P: ≥ 27
d3 ø : 2,5
Tensile/traction :
3800 N
Shear/cisaillement :
3100 N

6	4006	1,0-2,5
8	4008	2,5-4,5
10	4010	4,5-6,5
12	4012	6,5-8,5
14	4014	8,5-10,5
16	4016	9,5-12,0

d1ø 4,8

Ø hole/perçage : 4,9
d2 ø : 9,0
P: ≥ 27
d3 ø : 2,9
Tensile/traction :
6000 N
Shear/cisaillement :
4500 N

8	4808	1,5-4,0
10	4810	4,0-6,0
12	4812	6,0-8,0
14	4814	8,0-9,5
16	4816	9,5-11,0
18	4818	11,0-13,0
21	4821	13,0-15,0
25	4825	15,0-20,0



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Inox/Inox

A4/A4 – Clou cannelé

SS/SS

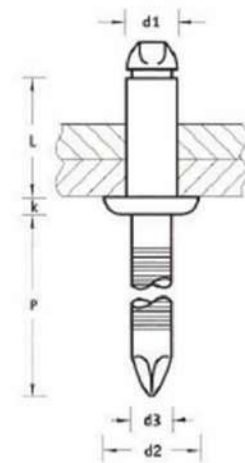
A4/A4 – Grooved mandrel

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ININ + 3006A4

<p>Ø hole/perçage : 3,1 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 2000 N Shear/cisaillement : 1600 N</p>	d1ø 3,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	6	3006A4	1,0-3,0
	8	3008A4	3,0-5,0
	10	3010A4	5,0-7,0
<p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 2,00 Tensile/traction : 2500 N Shear/cisaillement : 1800 N</p>	d1ø 3,2		
	6	3206A4	1,0-3,0
	8	3208A4	3,0-5,0
	10	3210A4	5,0-7,0
	12	3212A4	7,0-9,0
<p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,5 Tensile/traction : 3800 N Shear/cisaillement : 3100 N</p>	d1ø 4,0		
	6	4006A4	1,0-2,5
	8	4008A4	2,5-4,5
	10	4010A4	4,5-6,5
	13	4013A4	6,5-9,5
	16	4016A4	9,5-12,0
<p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 6000 N Shear/cisaillement : 4500 N</p>	d1ø 4,8		
	8	4808A4	1,5-4,0
	10	4810A4	4,0-6,0
	12	4812A4	6,0-8,0
	14	4814A4	8,0-9,5
	16	4816A4	9,5-11,0
	18	4818A4	11,0-13,0



CLOSED END BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Riv-Elit® closed end rivets are especially designed for strong and tight fixing. During the setting, the rivet body expands in the drill hole allowing the rivet to resist high pressures (up to 35 bar). After riveting, the head of the mandrel remains inside the body providing high resistance to vibrations. They are suitable for the following applications : containers, air-conditioning, electric and electronic equipment.

Les rivets à fût fermé sont spécialement conçus pour obtenir un assemblage étanche et sûr. Lors de l'installation du rivet, le corps du rivet se déforme et remplit le trou de perçage permettant une étanchéité à la pression. Après l'assemblage, la tête du clou est retenue dans le corps offrant une grande résistance aux vibrations.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Alu/Acier
AlMg 5

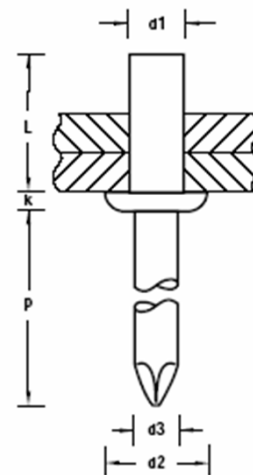
Alu/Steel
AlMg 5

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP ALAC + 3206

<p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: ≤1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 1245 N Shear/cisaillement : 1070 N</p>	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	6,5	3206	0,5-2,0
	8	3208	2,0-3,5
	9,5	3209	3,5-5,0
<p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,15 Tensile/traction : 2240 N Shear/cisaillement : 1710 N</p>	d1ø 4,0		
	8	4008	0,5-3,5
	9,5	4009	3,5-4,5
	11	4011	4,5-6,5
	12,5	4012	6,5-8,0
<p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,63 Tensile/traction : 3070 N Shear/cisaillement : 2230 N</p>	d1ø 4,8		
	8	4808	1,0-3,0
	9,5	4809	3,0-4,5
	11	4811	4,5-6,0
	12,5	4812	6,0-7,5
	14	4814	7,5-9,0
	16	4816	9,0-11,0
	18	4818	11,0-13,0
	21	4821	13,0-16,0
	25	4825	16,0-20,0
<p>Ø hole/perçage : 6,5 d2 ø : 12,7 k: ≤ 2,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,7 Tensile/traction : 5000 N Shear/cisaillement : 3950 N</p>	d1ø 6,4		
	12,5	6412	1,5-6,0
	16	6416	6,0-8,0



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Alu/Acier
AlMg 5

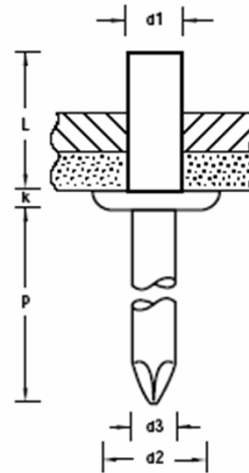
Alu/Steel
AlMg 5

Tête large

Large head

P/N : E RE TL ALAC + 4813/d2

Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 14,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction : 3070 N Shear/cisaillement : 2230 N	d1ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	13	4813/14	6,5-8,0
	18	4818/14	10,0-13,0



Alu/Acier
AlMg 5

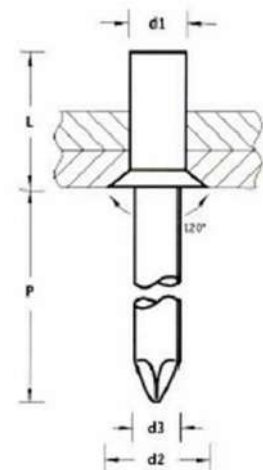
Alu/Steel
AlMg 5

Tête fraisée

Countersunk head

Référence : E RE TF ALAC + 3207

Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 1245 N Shear/cisaillement : 1070 N	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	7,5	3207	1,5-3,0
	9	3209	3,0-4,5
	10,5	3210	4,5-6,0
Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 7,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction : 2240 N Shear/cisaillement : 1710 N	d1ø 4,0		
	9,5	4009	2,5-4,5
	11	4011	4,5-6,5
Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction : 3070 N Shear/cisaillement : 2230 N	d1ø 4,8		
	12,5	4012	6,5-8,0
	14	4014	8,0-9,5
	9,5	4809	3,0-4,5
	11	4811	4,5-6,0
	12,5	4812	6,0-7,5
	14	4814	7,5-9,0
	15,5	4815	9,0-10,5
	19	4819	10,5-14,0



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Alu/Alu
Al 99,5

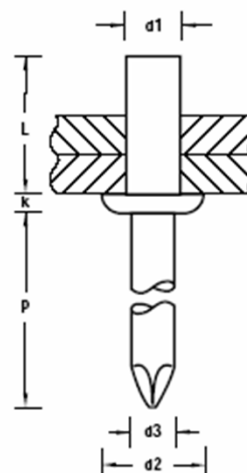
Alu/Alu
Al 99,5

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP ALAL + 3208

<p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: ≤ 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,8 Tensile/traction : 490 N Shear/cisaillement : 450 N</p>	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	8	3208	0,5-3,5
	9,5	3209	3,5-5,5
<p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction : 820 N Shear/cisaillement : 580 N</p>	d1ø 4,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	9,5	4009	0,5-5,0
	12,5	4012	5,0-8,0
<p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction : 1120 N Shear/cisaillement : 900 N</p>	d1ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	9,5	4809	1,0-4,5
	11,5	4811	4,5-6,5
	14,5	4814	6,5-9,5
	18	4818	9,5-13,0



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Alu/Inox
AlMg 5/A2

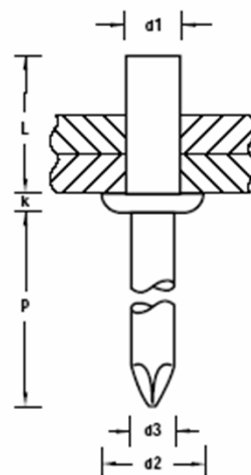
Alu/SS
AlMg 5/A2

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP ALIN + 3206

	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: ≤ 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 1245 N Shear/cisaillement : 1070 N	6,5	3206	0,5-2,0
	8	3208	2,0-3,5
	9,5	3209	3,5-5,0
	11	3211	5,0-6,5
	12,5	3212	6,5-8,0
	d1ø 4,0		
Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction : 2240 N Shear/cisaillement : 1710 N	8	4008	0,5-3,5
	9,5	4009	3,5-5,0
	11	4011	5,0-6,5
	12,5	4012	6,5-8,0
	14	4014	8,0-10,0
	16	4016	10,0-12,0
	18	4018	12,0-14,0
	d1ø 4,8		
Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction : 3070 N Shear/cisaillement : 2230 N	8	4808	1,0-3,0
	9,5	4809	3,0-4,5
	11	4811	4,5-6,0
	12,5	4812	6,0-7,5
	14	4814	7,5-9,0
	16	4816	9,0-11,0
	18	4818	11,0-13,0
	21	4821	13,0-16,0



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP ACAC + 3206

d1ø 3,2

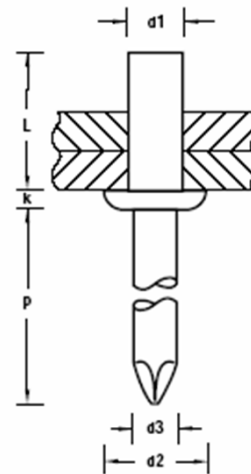
Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,9 Tensile/traction: 2200 N Shear/cisaillement: 1600 N	d1ø 3,2		Grip range/ Serrage en mm
	L	Code	
	6	3206	0,5-1,5
	8	3208	1,5-3,0
	9,5	3209	3,0-5,0
	12	3212	5,0-6,5

d1ø 4,0

Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 2,3 Tensile/traction : 2500 N Shear/ cisaillement : 2300 N	d1ø 4,0		Grip range/ Serrage en mm
	L	Code	
	6	4006	0,5-1,5
	8	4008	1,5-3,0
	9,5	4009	3,0-5,0
	12	4012	5,0-6,5
	15	4015	6,5-10,5

d1ø 4,8

Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 3800 N Shear/cisaillement: 2900 N	d1ø 4,8		Grip range/ Serrage en mm
	L	Code	
	8	4808	0,5-3,0
	9,5	4809	3,0-5,0
	12	4812	5,0-6,5
	16	4816	6,5-10,5



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Acier/Acier

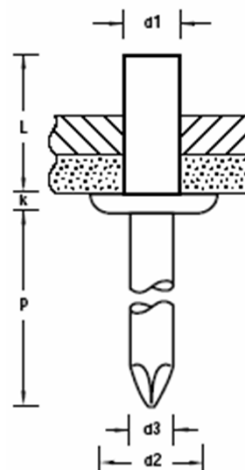
Steel/Steel

Tête large

Large head

P/N : E RE TL ACAC + 3208/d2

<p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 10,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,9 Tensile/traction : 2200 N Shear/cisaillement : 1600 N</p>	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	8	3208/10	1,5-3,0
	10	3210/10	3,0-5,0
<p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 12,0 k: 1,2 P: ≥ 27 d3 ø : 2,3 Tensile/traction : 2500 N Shear/cisaillement : 2300 N</p>	d1ø 4,0		
	8	4008/12	1,5-3,0
	10	4010/12	3,0-5,0
	12	4012/12	5,0-6,5
<p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 14,0 k: 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 3800 N Shear/cisaillement : 2900 N</p>	d1ø 4,8		
	8	4808/14	0,5-3,0
	10	4810/14	3,0-5,0
	12	4812/14	5,0-6,5
	16	4816/14	6,5-10,5



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Cuivre/Acier

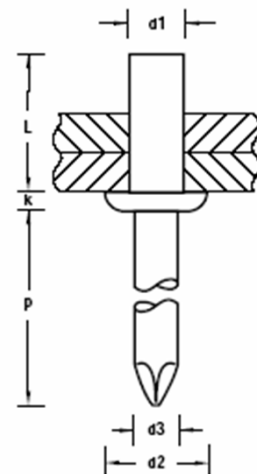
Copper/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP CUAC + 3206

<p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: ≤ 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 1300 N Shear/cisaillement : 850 N</p>	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	6,5	3206	0,5-2,0
	8	3208	2,0-3,5
	9,5	3209	3,5-5,0
	12,5	3212	5,0-8,0
<p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction : 2000 N Shear/cisaillement : 1350 N</p>	d1ø 4,0		
	8	4008	0,5-3,5
	10	4010	3,5-5,0
<p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction: 2800 N Shear/cisaillement : 1950 N</p>	d1ø 4,8		
	9,5	4809	1,0-5,0
	11,5	4811	5,0-6,5



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Cuivre/Inox A2

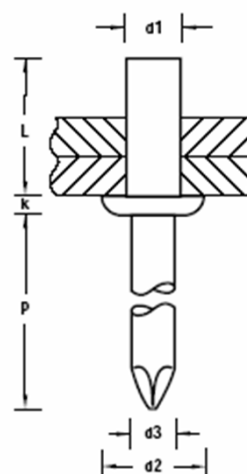
Copper/A2 SS

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP CUIN + 3206

<p>Ø hole/perçage: 3,3 d2 ø : 6,0 k: ≤ 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction: 1300 N Shear/cisaillement : 850 N</p>	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	6,5	3206	0,5-2,0
	8	3208	2,0-3,5
	9,5	3209	3,5-5,0
12,5	3212	5,0-8,0	
<p>Ø hole/perçage: 4,1 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction: 2000 N Shear/cisaillement: 1350 N</p>	d1ø 4,0		
	8	4008	0,5-3,5
	10	4010	3,5-6,0



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Inox/Inox

AISI 304/C1 – Clou cannelé

SS/SS

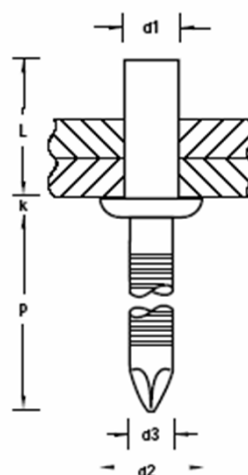
AISI 304/C1 – Grooved mandrel

Tête plate

Dome head

Référence : E RE TP ININ + 3206

	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: 0,9 P: ≥ 27 d3 ø : 1,9 Tensile/traction : 2500 N Shear/cisaillement : 2000 N	6	3206	0,5-1,5
	8	3208	1,5-3,0
	9,5	3209	3,0-5,0
	12	3212	5,0-7,0
	14	3214	7,0-9,0
	d1ø 4,0		
Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,3 P: ≥ 27 d3 ø : 2,3 Tensile/traction : 4000 N Shear/cisaillement : 3000 N	6	4006	0,5-1,5
	8	4008	1,5-3,0
	9,5	4009	3,0-5,0
	12	4009	5,0-6,5
	16	4009	6,5-10,5
	d1ø 4,8		
Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,6 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 5500 N Shear/cisaillement : 4500 N	8	4808	1,0-3,0
	9,5	4809	3,0-5,0
	12	4812	5,0-6,5
	16	4816	6,5-10,5
	20	4820	10,5-14,0



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Inox/Inox

AISI 304/C1 – Clou cannelé

SS/SS

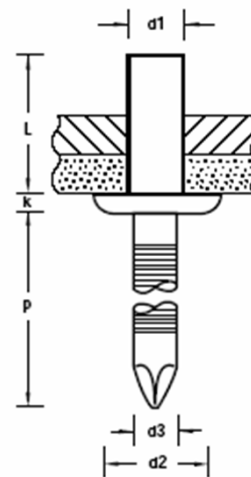
AISI 304/C1 – Grooved mandrel

Tête large

Large head

P/N : E RE TL ININ + 3206/d2

	d1 ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 10,0 k: 0,9 P: ≥ 27 d3 ø : 1,9 Tensile/traction: 2500 N Shear/ cisaillement: 2000 N ----- Ø hole/perçage: 4,1 d2 ø : 12,0 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,3 Tensile/traction: 4000 N Shear/cisaillement: 3000 N ----- Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 14,0 k: 1,3 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction: 5500 N Shear/cisaillement: 4500 N	6	3206/10	0,5-1,5
	8	3208/10	1,5-3,0
	10	3210/10	3,0-5,0
	12	3212/10	5,0-6,5
	d1 ø 4,0		
	6	4006/12	0,5-1,5
	8	4008/12	1,5-3,0
	10	4010/12	3,0-5,0
	12	4012/12	5,0-6,5
	16	4016/12	6,5-10,5
	d1 ø 4,8		
	8	4808/14	0,5-3,0
	10	4810/14	3,0-5,0
	12	4812/14	5,0-6,5
	16	4816/14	6,5-10,5



PEEL TYPE BLIND RIVETS *RIVETS AVEUGLES ECLATES*

Riv-Elit® peel type rivets are suited to join plastics, wood, rubber and laminates. During assembly, the rivet splits up into four parts ensuring high pull-out loads. The head of the stem peels off.

Le rivet éclaté de la gamme Riv-Elit® est destiné à l'assemblage de pièces en matériaux tendres (plastique, bois, caoutchouc). Lors de l'assemblage, le rivet s'ouvre en quatre parties. Sa large surface d'appui offre une forte résistance à l'arrachement de l'assemblage. La tête de la tige est éjectée.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

PEEL TYPE BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES ECLATES

Alu/Acier
AlMg 5

Alu/Steel
AlMg 5

Tête plate

Dome head

P/N : E REC TP ALAC + 3208

d1ø 3,2

Ø hole/perçage : 3,7
maxi
d2 ø : 6,0
k: 0,8
P: ≥ 27
d3 ø : 1,8
Tensile/traction :
700 N
Shear/cisaillement:
765 N

L	Code	Grip range/ Serrage en mm
8	3208	0,5-1,0
10	3210	1,0-3,0
12	3212	3,0-5,0

d1ø 4,0

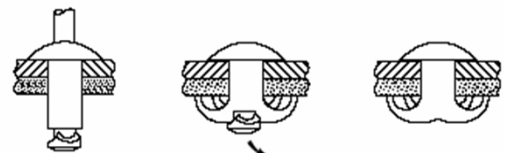
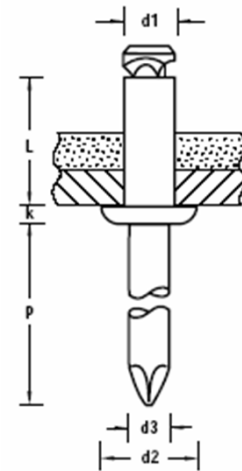
Ø hole/perçage : 4,5
maxi
d2 ø : 8,0
k: 1,2
P: ≥ 27
d3 ø : 2,2
Tensile/traction :
1150 N
Shear/cisaillement:
1260 N

10	4010	1,5-5,0
12	4012	4,0-6,5
14	4014	6,0-9,0
16	4016	8,0-11,0
18	4018	10,0-13,0
20	4020	12,0-15,0
25	4025	15,0-20,0
30	4030	20,0-25,0

d1ø 4,8

Ø hole/perçage : 5,3
maxi
d2 ø : 9,5
k: 1,3
P: ≥ 27
d3 ø : 2,6
Tensile/traction :
2400 N
Shear/cisaillement:
2200 N

10	4810	0,5-4,0
12	4812	2,0-6,0
14	4814	4,0-8,0
16	4816	6,0-10
18	4818	8,0-12,0
20	4820	10,0-14,0
22	4822	12,0-16,0
25	4825	16,0-19,0
30	4830	19,0-24,0
35	4835	24,0-29,0
40	4840	29,0-34,0
50	4850	39,0-44,0



TRI-FOLD TYPE BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES ETOILES

Riv-Elit® tri-fold type rivets are especially designed for ultra-light joints in soft materials (plastic, wood, rubber), these rivets split up into 3 parts during assembly avoiding the material to be damaged.

Le rivet étoilé de la gamme Riv-Elit® est destiné à l'assemblage de pièces en matériaux tendres (plastique, bois, caoutchouc). Lors du serrage, le rivet étoilé s'ouvre en 3 parties formant une pétale, sans dégrader les matériaux assemblés. Il s'adapte à des épaisseurs différentes.



Alu/Alu
AlMg 2,5/AlMg 2,5

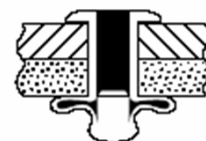
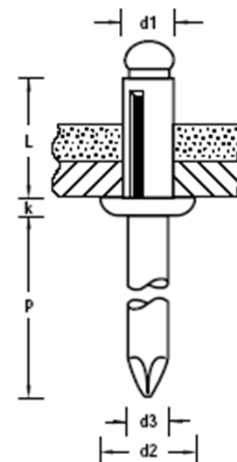
Alu/Alu
AlMg 2,5/AlMg 2,5

Tête plate

Dome head

P/N : E REX TP ALAL + 4013

<p>Ø hole/perçage : 4,2-4,4 max d2 ø : 8,0 k: 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 2,5 Tensile/traction : 800 N Shear/cisaillement : 500 N</p>	d1ø 4,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	13,6	4013	1,0-3,0
	18,8	4019	3,0-7,0
	24	4024	5,0-11,0
<p>Ø hole/perçage : 5,0-5,2 max d2 ø : 9,6 k: 1,6 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction: 1100 N Shear/cisaillement : 900 N</p>	d1ø 4,8		
	15,3	4815	1,0-3,0
	20,5	4820	3,0-9,0
	24,5	4824	5,0-12,0



HIGH STRENGTH TRI-FOLD TYPE BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES ETOILES HAUTE RESISTANCE

Alu/Alu
AlMg5/AluCuMg1

Alu/Alu
AlMg5/AluCuMg1

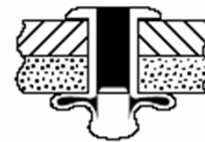
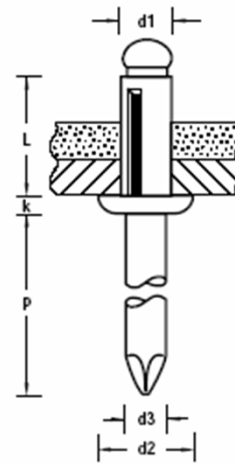
Tête plate

Dome head

Référence : E REX TP ALAL + 5217

d1ø 5,2

Ø hole/perçage : 5,3 d2 ø : 11,7 k: 2,2 P: ≥ 27 d3 ø : 3,0 Tensile/traction: 3290 N Shear/cisaillement : 2040 N	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	17,5	5217	0,5-4,8
	19,1	5219	1,5-6,4
	22,2	5222	4,8-9,5
	25,4	5225	7,9-12,7
	28,6	5228	11,1-15,9
31,8	5232	14,3-19,1	



GROOVED BLIND RIVETS *RIVETS AVEUGLES CANNELES*

Rivelit® grooved rivets are especially designed for quick and strong assembly into dense materials such as wood and plastics. During assembly, the body expands, the grooves close and grasp onto the material, providing a strong fixing. The grooved rivets are suitable for flight cases, wood and plastics, interior fittings (trailers).

Le rivet cannelé de la gamme Riv-Elit® est spécialement conçu pour une fixation borgne dans les matériaux pleins tels que le bois et le plastique. Lors de l'assemblage, les cannelures s'agrippent dans le matériau, assurant ainsi un assemblage optimal. Applications : industrie du bois et plastique, aménagement intérieur (carrosserie industrielle).



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

GROOVED BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES CANNELES

Alu/Acier
AlMg2,5

Alu/Steel
AlMg2,5

Tête plate

Dome head

P/N : E RC TP ALAC + 3210

d1ø 3,2

Ø hole/perçage : 3,4
d2 ø : 6,0
k: ≤ 1,4
P: ≥ 27
d3 ø : 1,8
Tensile/traction:
930 N
Shear/cisaillement :
525 N

L	Code	Grip range/ Serrage en mm
10	3210	max 6,0
14	3214	max 10,0

d1ø 4,0

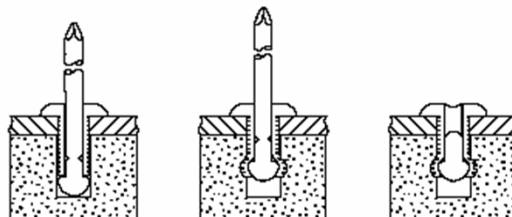
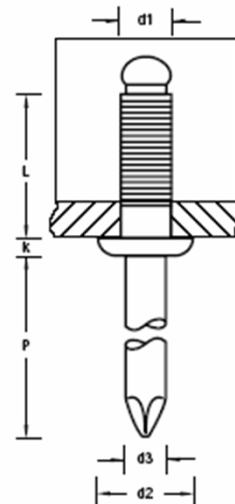
Ø hole/perçage : 4,3
d2 ø : 8,0
k: ≤ 1,7
P: ≥ 27
d3 ø : 2,2
Tensile/traction:
1410 N
Shear/cisaillement :
885 N

8	4008	max 4,0
10	4010	max 6,0
12	4012	max 8,0
16	4016	max 12,0

d1ø 4,8

Ø hole/perçage : 5,1
d2 ø : 9,5
k: ≤ 2,0
P: ≥ 27
d3 ø : 2,65
Tensile/traction :
1575 N
Shear/cisaillement :
1185 N

8	4808	max 4,0
10	4810	max 6,0
11	4811	max 7,0
12	4812	max 8,0
14	4814	max 10,0
16	4816	max 12,0
18	4818	max 14,0
20	4820	max 16,0
25	4825	max 21,0
30	4830	max 26,0



MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Rivelit® multi-grip rivets are designed for a wide grip range performance reducing the part numbers in stock and enabling cost reductions. One multi-grip rivet can replace up to 3 grip range of standard rivets. They are suitable for many different applications : automotive, furniture, construction, domestic appliances, ...

Les rivets à rupture de tige multi-serrages de la gamme Riv-Elit® offrent une large plage de serrage et s'adaptent à différentes épaisseurs. Ils peuvent remplacer plusieurs rivets standard et permettent ainsi de réduire le nombre de références en stock entraînant des réductions des coûts.

Ils conviennent aux secteurs suivants : l'automobile, l'électroménager, la tôlerie fine...



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Alu/Acier
AlMg 2,5

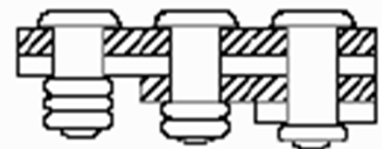
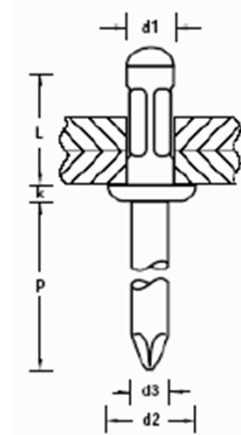
Alu/Steel
AlMg 2,5

Tête plate

Dome head

P/N : E MS TP ALAC + 3208

	d1ø 3,0		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 3,1-3,2	6	3006	1,0-4,0
d2 ø : 6,0	8	3008	1,0-5,5
k: ≤ 1,4	10	3010	2,5-7,0
P: ≥ 27	12	3012	4,5-9,0
d3 ø : 1,7			
Tensile/traction : 650 N			
Shear/cisaillement : 520 N			
	d1ø 3,2		
Ø hole/perçage : 3,3-3,4	6	3206	1,0-4,0
d2 ø : 6,0	8	3208	1,0-5,0
k: ≤ 1,4	10	3210	2,5-7,0
P: ≥ 27	12	3212	4,5-9,0
d3 ø : 1,75	14	3214	8,5-11,0
Tensile/traction : 980 N	16	3216	8,5-13
Shear/cisaillement : 680 N			
	d1ø 4,0		
Ø hole/perçage : 4,1-4,2	6	4006	1,0-3,5
d2 ø : 8,0	8	4008	1,0-5,0
k: ≤ 1,7	10	4010	1,5-6,5
P: ≥ 27	12	4012	3,5-8,5
d3 ø : 2,15	14	4014	5,5-10,5
Tensile/traction: 1600 N	16	4016	6,0-12,5
Shear/cisaillement : 1150 N	18	4018	9,5-14,5
	20	4020	11,5-18,5
	d1ø 4,8		
Ø hole/perçage : 4,9-5,0	10	4810	1,0-6,0
d2 ø : 9,5	12	4812	2,0-8,0
k: ≤ 2,0	14	4814	4,0-10,0
P: ≥ 27	16	4816	6,0-12,5
d3 ø : 2,65	18	4818	8,0-14,0
Tensile/traction: 2350 N	20	4820	10,0-16,0
Shear/cisaillement : 1500 N	22	4822	12,0-18,0
	25	4825	12,5-20,0
	27	4827	17,0-23,0
	30	4830	20,0-25,0



MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Alu/Acier
AlMg 2,5

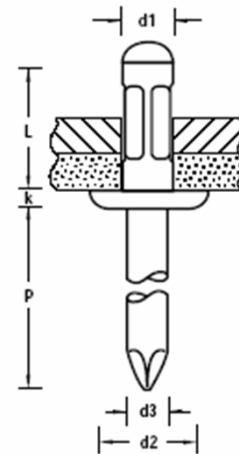
Alu/Steel
AlMg 2,5

Tête large

Large head

P/N : E MS TL ALAC + 3208/d2

<p>Ø hole/perçage : 3,3-3,4 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 980 N Shear/cisaillement : 680 N</p>	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	8	3208/9,5	1,0-5,0
	10	3210/9,5	2,5-7,0
	12	3212/9,5	4,5-9,0
<p>Ø hole/perçage : 4,1-4,2 d2 ø : 12,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,15 Tensile/traction: 1600 N Shear/cisaillement : 1150 N</p>	d1ø 4,0		
	8	4008/12	1,0-5,0
	10	4010/12	1,5-6,5
	12	4012/12	3,2-8,5
	14	4014/12	5,5-10,5
<p>Ø hole/perçage : 4,9-5,0 d2 ø : 14,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction: 2350 N Shear/cisaillement : 1500 N</p>	d1ø 4,8		
	10	4810/14	1,0-6,0
	12	4812/14	2,0-8,0
	14	4814/14	4,0-10,0
	16	4816/14	6,0-12,5
	18	4818/14	8,0-14,0
	20	4820/14	10,0-16,0



Alu/Acier
AlMg 2,5

Alu/Steel
AlMg 2,5

Tête extra large

Extra large head

<p>Ø hole/perçage : 4,9-5,0 d2 ø : 16,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction: 2350 N Shear/cisaillement : 1500 N</p>	d1ø 4,8		
	10	4810/16	1,0-6,0
	12	4812/16	2,0-8,0
	14	4814/16	4,0-10,0
	16	4816/16	6,0-12,5
	18	4818/16	8,0-14,0
	20	4820/16	10,0-16,0
	22	4822/16	12,0-18,0
	25	4825/16	12,0-20,0
	27	4827/16	15,0-23,0

MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Alu/Acier
AlMg 2,5

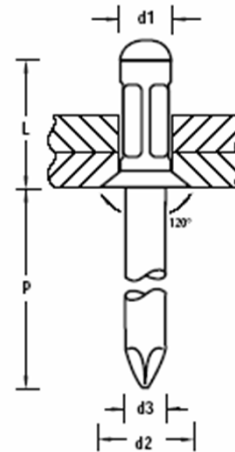
Alu/Steel
AlMg 2,5

Tête fraisée

Countersunk head

P/N : E MS TF ALAC + 3210

	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction: 980 N Shear/cisaillement : 680 N	8	3208	1,5-5,0
	10	3210	2,5-7,0
	12	3212	4,5-9,0
	14	3214	6,5-11,0
	16	3216	8,5-13,0
	d1ø 4,0		
Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,15 Tensile/traction: 1600 N Shear/cisaillement : 1150 N	8	4008	1,5-5,0
	10	4010	1,5-6,5
	12	4012	3,0-8,5
	14	4014	5,0-10,5
	16	4016	7,0-12,5
	18	4018	9,0-14,5
	20	4020	11,0-16,5
	d1ø 4,8		
Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction: 2350 N Shear/cisaillement : 1500 N	10	4810	1,5-6,0
	12	4812	2,0-8,0
	14	4814	4,0-10,0
	16	4816	6,0-12,0
	18	4818	8,0-14,0
	20	4820	10,0-16,0
	22	4822	12,0-18,0
	25	4825	14,0-20,0
	27	4827	17,0-23,0
	30	4830	20,0-25,0



MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Alu/Inox
AlMg 2,5/A2

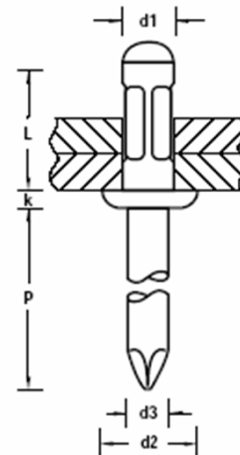
Alu/SS
AlMg 2,5/A2

Tête plate

Dome head

P/N : E MS TP ALIN + 3208

<p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 980 N Shear/cisaillement : 680 N</p>	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	8	3208	1,0-4,8
	9,5	3209	1,2-6,4
<p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,15 Tensile/traction: 1600 N Shear/cisaillement : 1150 N</p>	d1ø 4,0		
	9,5	4009	1,2-6,4
	12,7	4013	4,0-9,5
<p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction: 2350 N cisaillement : 1500 N</p>	d1ø 4,8		
	10,3	4810	1,6-6,4
	15,1	4815	4,8-11,0
	16,9	4817	6,4-12,7
	24,8	4825	12,7-19,8



MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Alu/Inox
AlMg 2,5/A2

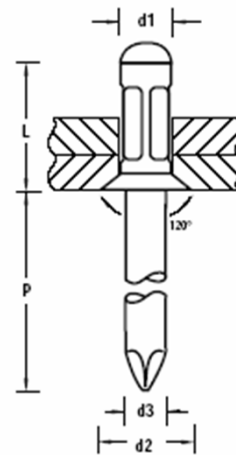
Alu/SS
AlMg 2,5/A2

Tête fraisée

Countersunk head

P/N : E MS TF ALIN + 3210

<p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 980 N Shear/cisaillement : 680 N</p>	d1ø 3,2		
			Grip range/ Serrage en mm
	L	Code	
	9,7	3210	2,4-6,4
<p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,18 Tensile/traction : 1600 N Shear/cisaillement : 1150 N</p>	d1ø 4,0		
	11,3	4011	2,8-7,9
<p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction : 2350 N Shear/cisaillement: 1500 N</p>	d1ø 4,8		
	12	4815	2,0-8,0
	16,9	4817	6,4-12,7



MULTI-GRIP BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Acier/Acier

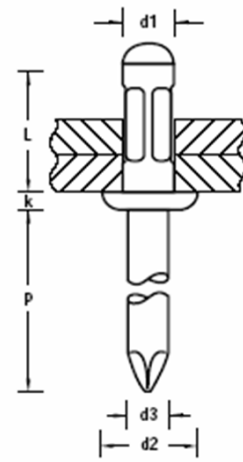
Steel/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E MS TP ACAC + 3209

<p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 7,2 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction: 1700 N Shear/cisaillement : 1500 N</p>	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	9	3209	1,1-4,0
	12	3212	1,1-7,0
	14	3214	1,1-9,0
<p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,1 k: 1,2 P: ≥ 27 d3 ø : 2,50 Tensile/traction: 2350 N Shear/cisaillement : 1955 N</p>	d1ø 4,0		
	10,8	4010	1,4-5,0
	12,5	4012	2,9-7,0
<p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,8 k: 1,75 P: ≥ 27 d3 ø : 3,2 Tensile/traction: 3600 N Shear/cisaillement : 3335 N</p>	d1ø 4,8		
	10,2	4810	1,4-5,0
	12,7	4813	3,5-7,5
	17,5	4817	7,5-12,5



Steel rivets with large head available on request. / Rivets en acier tête large disponibles sur demande.

MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Inox/Inox
A2/A2

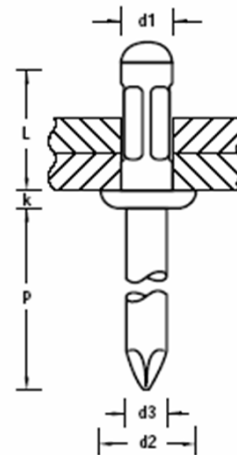
SS/SS
A2/A2

Tête plate

Dome head

P/N : E MS TP ININ + 3208

<p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 7,3 k: ≤ 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction: 2000 N Shear/cisaillement : 2500 N</p>	d1ø 3,2		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	8	3208	1,0-5,0
	12	3212	1,0-7,0
<p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,1 k: 1,2 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction: 3800 N Shear/cisaillement : 4200 N</p>	d1ø 4,0		
	10	4010	1,5-6,0
	12	4012	3,5-7,5
	15	4015	6,0-10,0
<p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,8 k: ≤ 1,75 P: ≥ 27 d3 ø : 3,2 Tensile/traction: 4500 N Shear/cisaillement : 5000 N</p>	d1ø 4,8		
	10	4810	1,5-6,0
	12	4812	3,0-7,5
	15	4815	6,5-10,5
	17,5	4817	9,0-12,5



HIGH STRENGTH BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES HAUTE RESISTANCE

Riv-Elit® high strength steel breakstem rivet with large bearing area are offering high strength fastening. They are ideal for thin sheet metals.

Le rivet aveugle Riv-Elit® à haute résistance en acier est un rivet idéal pour l'assemblage des tôles fines. Il offre une très grande résistance à l'arrachement grâce à la formation d'une large contre-tête.

Plus qu'un rivet standard, ce rivet à haute résistance possède les caractéristiques mécaniques d'un rivet de structure. La tige est retenue et verrouillée dans le plan de cisaillement garantissant une résistance élevée.

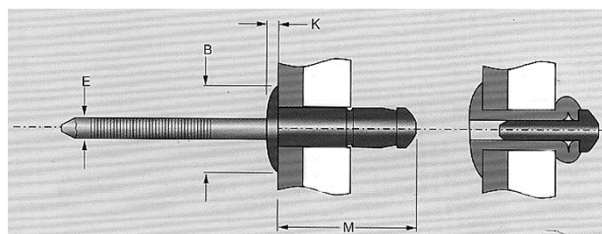
Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E MH TP ACAC + 3208



Ø hole/perçage : 3,3-3,4 Bmax ø : 6,8 k: 1,4 Emax ø : 2,1	d1ø 3,2		Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
	M	Code			
	8,7	3208	1,0-3,0	1700	1300
	11,3	3211	3,0-5,0	1700	1300
	13,6	3214	5,0-7,0	1700	1300
	d1ø 4,0				
Ø hole/perçage : 4,1-4,3 Bmax ø : 8,0 k: 1,5 Emax ø : 2,6	10,1	4009	1,0-3,0	3500	2800
	12,1	4012	3,0-5,0	3500	2800
	15,1	4015	5,0-7,0	3500	2800
	d1ø 4,8				
Ø hole/perçage : 4,9-5,1 Bmax ø : 9,6 k: 1,5 Emax ø : 3,1	12,1	4812	1,5-3,5	4200	3800
	14,6	4814	3,5-6,0	4200	3800
	17,6	4817	6,0-8,5	4200	3800
	d1ø 6,0				
Ø hole/perçage : 6,1-6,3 Bmax ø : 12,3 k: 2,1 Emax ø : 4,0	14,2	6014	1,5-4,0	5900	5400
	17,2	6017	3,0-6,0	5900	5400
	20,2	6020	6,0-9,0	5900	5400
	23,2	6023	9,0-12,0	5900	5400

HIGH STRENGTH BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES HAUTE RESISTANCE

Riv-Elit® high strength stainless steel breakstem rivet with large bearing area offering high strength fastening. Its stainless steel design provides good corrosion resistance. They are ideal for thin sheet metals.

Le rivet aveugle Riv-Elit® à haute résistance en inox est un rivet idéal pour l'assemblage des tôles fines. Il offre une très grande résistance à l'arrachement grâce à la formation d'une large contre-tête.

Plus qu'un rivet standard, ce rivet à haute résistance possède les caractéristiques mécaniques d'un rivet de structure. La tige est retenue et verrouillée dans le plan de cisaillement garantissant une résistance élevée.

Sa construction en inox lui offre une bonne résistance à la corrosion.

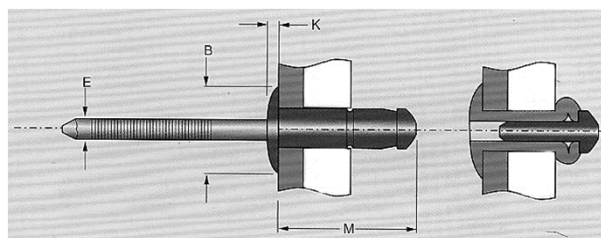
Inox/Inox
A2 / A2

SS/SS
A2 / A2

Tête plate

Dome head

P/N : E MH TP ININ + 3208



d1ø 3,2

Ø hole/perçage: 3,3-3,4 Bmax ø : 6,6 K: 1,1 Emax ø : 2,1	M	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
		8,9	3208	1,0-3,0	2000
	11,4	3211	3,0-5,0	2000	1600
	13,6	3214	5,0-7,0	2000	1600

Ø hole/perçage: 4,1-4,3 Bmax ø : 8,0 K: 1,2 Emax ø : 2,6	d1ø 4,0				
	M	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
	10,1	4010	1,0-3,0	5200	4000
	12,5	4012	3,0-5,0	5200	4000
	15,1	4015	5,0-7,0	5200	4000

Ø hole/perçage: 4,9-5,1 Bmax ø : 9,6 K: 1,5 Emax ø : 3,2	d1ø 4,8				
	M	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
	12,9	4813	1,5-3,5	5500	5000
	15,5	4815	3,5-6,0	5500	5000
	18,5	4818	6,0-8,5	5500	5000

STRUCTURAL BREAKSTEM RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

RIVETS DE STRUCTURE A LARGE CONTRE-TETE

Riv-Elit® structural breakstem rivets have high mechanical properties and are suitable for assemblies subjected to high tensile or shear strengths.

Rivets with large bearing area have a double mandrel locking system. Their large blind-side bearing area offers exceptional shear and tensile strengths. They enable thin parts to be assembled without damaging them and offer secure vibration resistant joint. They are intended for making a permanent, dust-proof assembly and runoff water-proof joint. These rivets have various applications : trailers, ventilation, thin sheet assembly, automotive industry.

Les rivets de structure Riv-Elit® possèdent des caractéristiques mécaniques élevées et sont destinés à des assemblages soumis à de fortes contraintes d'arrachement ou de cisaillement.

Le rivet de structure à large contre-tête est une fixation en aveugle à double verrouillages du mandrin permettant l'assemblage de pièces de faible épaisseur sans les endommager. Sa large contre-tête garantit une résistance exceptionnelle à l'arrachement. Ce rivet est destiné à assurer un assemblage permanent, étanche aux poussières et aux eaux de ruissellement. Il convient à de multiples applications : carrosserie, ventilation, assemblage de tôles fines, automobile.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

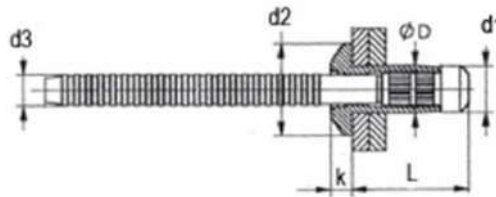
RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

Dome head



D ø 4,8

hole/perçage d1:
4,9-5,1
d3: 3,0
k: 2,2
d2: 9,8
P: ≥ 25

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement N	Tensile/ Traction N
9	LD4809	1,5-3,5	5700	3800
11,5	LD4811	3,5-6,0	5700	3800
14	LD4814	6,0-8,5	5700	3800
16,5	LD4816	8,5-11,0	5700	3800

D ø 6,4

—————

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,2
k: 3,3
d2: 13,6
P: ≥ 25

10,5	LD6410	2,8-4,8	9000	6500
11,5	LD6411	3,4-5,4	9000	6500
12,5	LD6412	4,8-6,8	11180	6500
14,5	LD6414	6,8-8,8	11180	6500
16,5	LD6416	8,8-10,8	11180	6500
18,5	LD6418	10,8-12,8	11180	6500
20,5	LD6420	12,8-14,8	11180	6500
22,5	LD6422	14,8-16,8	11180	6500
24,5	LD6424	16,8-18,8	11180	6500
26,5	LD6426	18,8-20,8	11180	6500
28,5	LD6428	20,8-22,8	11180	6500
30,5	LD6430	22,8-24,8	11180	6500
32,5	LD6432	24,8-26,8	11180	6500
35,5	LD6435	25,8-28,8	11180	6500
37,5	LD6437	27,8-30,8	11180	6500
39,5	LD6439	29,8-32,8	11180	6500

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

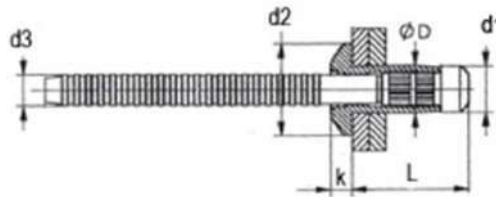
RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

Dome head



D ø 6,5

hole/perçage d1:
6,7-6,9
d3: 4,17
k: 3,0
d2: 13

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ traction (N)
10,5	LD6510	2,5-4,5	11000	8100
12,5	LD6512	3,0-6,5	12500	8100
14,5	LD6514	5,0-8,5	14000	8100
16,5	LD6516	7,0-10,5	15000	8100
18,5	LD6518	9,0-12,5	15700	8100
20,5	LD6520	11,0-14,5	15700	8100

D ø 7,8

hole/perçage d1:
8,0-8,3
d3: 5,12
k: 3,7
d2: 16

13,5	LD7813	4,0-7,0	14100	9300
16,5	LD7816	7,0-10,0	16000	9300
19,5	LD7819	10,0-13,0	16000	9300
22,5	LD7822	13,0-16,0	16000	9300
25,5	LD7825	16,0-19,0	16000	9300
28,5	LD7828	19,0-22,0	16000	9300
31,5	LD7831	19,0-22,0	16000	9300

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

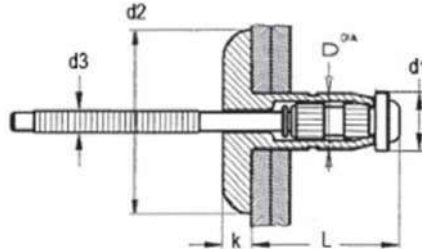
RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête large

Large head



D ø 4,8

hole/perçage d1:
4,9-5,1
d3: 3,02
k: 2,0
d2: 14

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction N
9	LL4809	1,5-3,5	4600	3600
11,5	LL4811	3,5-6,0	5700	3600
14	LL4814	6,0-8,5	6400	3600
16,5	LL4816	8,5-11,0	6400	3600
19	LL4819	11,0-13,5	6400	3600

D ø 6,4

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,17
k: 3,0
d2: 16,3

10,5	LL6410	2,8-4,8	9400	6600
12,5	LL6412	4,8-6,8	10400	6600
14,5	LL6414	6,8-8,8	11400	6600
16,5	LL6416	8,8-10,8	11400	6600
18,5	LL6418	10,8-12,8	11400	6600
20,5	LL6420	12,8-14,8	11400	6600
22,5	LL6422	14,8-16,8	11400	6600

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête extra large

Extra large head

D ø 6,4

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,20
k: 3,0
d2: 19,0

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement N	Tensile/ Traction N
12,5	LX6412	4,8-6,8	10400	6600
14,5	LX6414	6,8-8,8	11400	6600
16,5	LX6416	8,8-10,8	11400	6600
18,5	LX6418	10,8-12,8	11400	6600
20,5	LX6420	12,8-14,8	11400	6600
22,5	LX6422	14,8-16,8	11400	6600
24,5	LX6424	16,8-18,8	11400	6600
26,5	LX6426	18,8-20,8	11400	6600
28,5	LX6428	20,8-22,8	11400	6600
30,5	LX6430	22,8-24,8	11400	6600

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

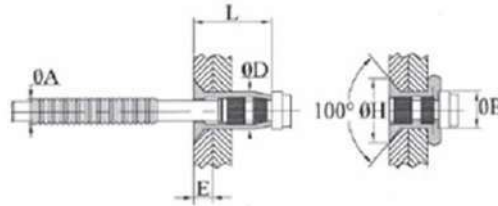
RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête fraisée

Countersunk head



D ø 4,8

Ø hole/perçage :
4,9-5,1
A: 3,02
E: 1,8
H: 8,5

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
11,5	LK4811	3,8-6,0	3000	3400
14	LK4814	6,0-8,5	4000	3400
16,5	LK4816	8,5-11,0	5000	3400
19	LK4819	11,0-13,5	6000	3400

D ø 6,4

Ø hole/perçage :
6,6-6,8
A: 4,20
E: 2,0
H: 10

11,5	LK6411	3,8-5,8	5500	5600
12,5	LK6412	4,8-6,8	6500	5600
13,5	LK6413	5,8-7,8	7500	5600
15,5	LK6415	7,8-9,8	9500	5600
17,5	LK6417	9,8-11,8	10500	5600
19,5	LK6419	11,8-13,8	10500	5600
21,5	LK6421	13,8-15,8	10500	5600
23,5	LK6423	15,8-17,8	10500	5600

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Inox/Inox

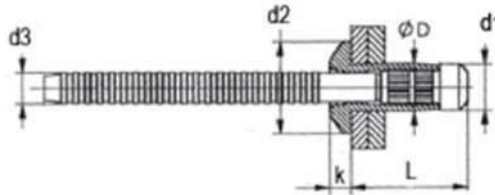
AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

SS/SS

AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

Tête plate

Dome head



D ø 4,8

hole/perçage d1:
4,9-5,1
d3: 3,03
k: 2,2
d2: 9,8

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
9	LNP 4809	1,5-3,5	6200	5100
11,5	LNP 4811	3,5-6,0	7000	5100
14	LNP 4814	6,0-8,5	7000	5100
16	LNP 4816	8,5-11,0	7000	5100
19	LNP 4819	11,0-13,5	7000	5100

D ø 6,4

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,17
k: 3,0
d2: 13

10,5	LNP 6410	2,0-4,5	14400	8500
12,5	LNP 6412	4,0-6,5	14800	8500
14,5	LNP 6414	5,0-8,5	14800	8500
16,5	LNP 6416	7,0-10,5	14800	8500
18,5	LNP 6418	9,0-12,5	14800	8500
20,5	LNP 6420	11,0-14,5	14800	8500
22,5	LNP 6422	13,0-16,0	14800	8500

D ø 7,8

hole/perçage d1:
8,0-8,3
d3: 5,12
k: 3,8
d2: 16

13,5	LNP 7813	4,0-7,0	20500	13000
16,5	LNP 7816	7,0-10,7	22000	13000
19,5	LNP 7819	10,0-13,0	22000	13000
22,5	LNP 7822	13,0-16,0	22000	13000

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Inox/Inox

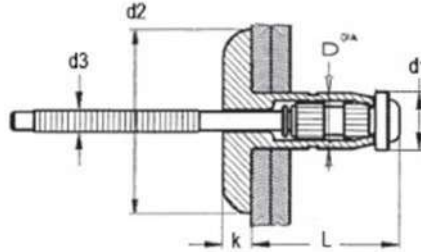
AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

SS/SS

AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

Tête large

Large head



D ø 6,4

Hole/perçage d1: 6,6-6,7 d3: 4,17 k: 3,10 d2: 16,30	L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
	10,5	LNL 6410	2,0-4,5	14400	8500
12,5	LNL 6412	4,0-6,5	14800	8500	
14,5	LNL 6414	5,0-8,5	14800	8500	
16,5	LNL 6416	7,0-10,5	14800	8500	
18,5	LNL 6418	9,0-12,5	14800	8500	
20,5	LNL 6420	11,0-14,5	14800	8500	
22,5	LNL 6422	13,0-16,0	14800	8500	

Inox/Inox

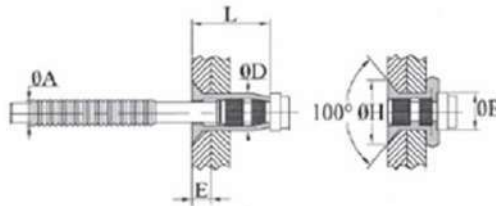
AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

SS/SS

AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

Tête fraisée

Countersunk head



D ø 6,4

hole/perçage d1: 6,6-6,8 A: 4,17 E: 2 H: 10	L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
	13,5	LNK 6413	4,8-7,8	11000	8500
15,5	LNK 6415	6,8-9,8	13000	8500	
17,5	LNK 6417	8,8-11,8	14000	8500	

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

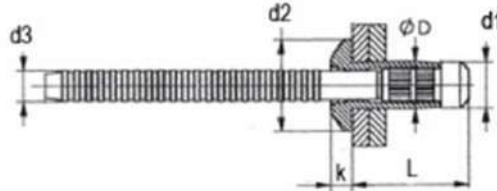
Alu/Alu

Alu AlMg2,5/AlMg5,0/6,0

Alu/Alu

Alu AlMg2,5/AlMg5,0/6,0

Tête plate



Dome head

D ø 4,8

hole/perçage d1:
4,9-5,1
d3: 3,0
k: 2,2
d2: 9,8

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
9	LHD4809	1,5-3,5	1800	1700
11,5	LHD4811	3,4-6,0	2600	1700
14	LHD4814	6,0-8,5	2600	1700
16,5	LHD4816	8,5-11,0	2600	1700
19	LHD4819	11,0-13,5	2600	1700
22,5	LHD4822	13,0-15,0	2600	1700

D ø 6,4

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,2
k: 3,0
d2: 13

10,5	LHD6410	2,8-4,8	4300	3500
11,1	LHD6411	3,4-6,8	4300	3500
12,5	LHD6412	4,8-6,8	4600	3500
14,5	LHD6414	6,8-8,8	5000	3500
16,5	LHD6416	8,8-10,8	5000	3500
18,5	LHD6418	10,8-12,8	5000	3500
20,5	LHD6420	12,8-14,8	5000	3500

Alu/Alu

Alu AlMg2,5/AlMg5,0/6,0

Alu/Alu

Alu AlMg2,5/AlMg5,0/6,0

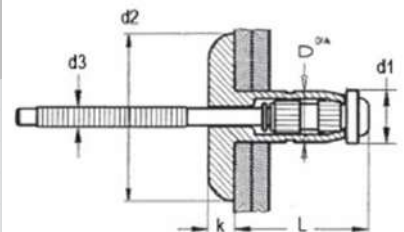
Tête extra large

Extra large head

D ø 6,4

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,17
k: 3,0
d2: 19

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
9	LHX6409	1,5-3,5	3100	3500
10,5	LHX6410	2,8-4,8	4300	3500
11,1	LHX6411	3,4-5,4	4300	3500
12,5	LHX6412	4,8-6,8	4600	3500
14,5	LHX6414	6,8-8,8	5000	3500
16,5	LHX6416	8,8-10,8	5000	3500
18,5	LHX6418	10,8-12,8	5000	3500
20,5	LHX6420	12,8-14,8	5000	3500
22,5	LHX6422	14,8-16,8	5000	3500



RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Alu/Alu

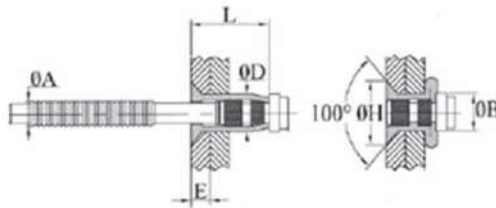
Alu AlMg2,5/AlMg5,0/6,0

Alu/Alu

Alu AlMg2,5/AlMg5,0/6,0

Tête fraisée

Countersunk head



D ø 6,4

Ø hole/perçage :
6,6-6,8
A: 4,20
E: 2,0
H: 10

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Shear/ Cisaillement (N)	Tensile/ Traction (N)
11,5	LHK6411	3,8-5,8	2800	3000
13,5	LHK6413	5,8-7,8	3800	3000
15,5	LHK6415	7,8-9,8	4300	3000
17,5	LHK6417	9,8-11,8	5000	3000
19,5	LHK6419	11,8-13,8	5000	3000
21,5	LHK6421	13,8-15,8	5000	3000
23,5	LHK6423	15,8-17,8	5000	3000
25,5	LHK6425	17,8-19,8	5000	3000
27,5	LHK6427	19,8-21,8	5000	3000
29,5	LHK6429	21,8-23,8	5000	3000

MULTI-GRIP RIVET WITH SELF-LOCKING SYSTEM *RIVETS MULTISERRAGE AUTO-SERTISSABLE*

Riv-Elit® multi-grip self-locking structural rivet offers a wide grip range performance reducing the part numbers in stock and enabling cost reductions. This structural rivet with a self-locking system requires a **standard nose**.

It provides excellent vibration and shear resistance and is applied in the following fields : commercial vehicles and trailers, sheet assembly, electrical cabinets, agricultural equipment, military vehicles, railway equipment, ventilation.

C'est un rivet de structure multi-serrage Riv-Elit® à haute résistance qui offre une excellente résistance aux vibrations et au cisaillement. C'est un rivet doté d'un verrouillage de la tige dans le corps. Il se pose avec un nez standard.

Il est appliqué dans les domaines suivants : véhicules utilitaires, assemblage de tôles, armoires électriques, matériels agricoles, véhicules militaires, équipements ferroviaires, ventilation.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

MULTI-GRIP RIVET WITH SELF-LOCKING SYSTEM

RIVETS MULTISERRAGE AUTO-SERTISSABLE

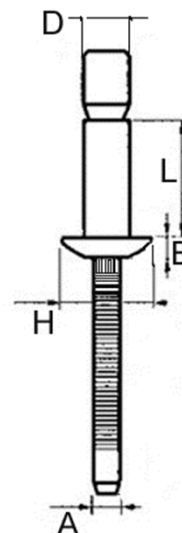
Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

<p>Ø hole/perçage : 4,9-5,1 A: 3,1 max E: 2,2 max H: 9,5 Shear/ Cisaillement: 5700 N Tensile/Traction: 4400 N</p>	D ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	10	MSD4810	1,6-6,9
	14	MSD4814	1,6-11,0
<p>Ø hole/perçage : 6,6-6,9 A: 4,1 max E: 3,0 max H: 12,7 Shear/Cisaillement : 10600 N Tensile/Traction: 8200 N</p>	D ø 6,4		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	14	MSD6514	2,0-9,5
	20	MSD6520	2,0-15,9

Dome head



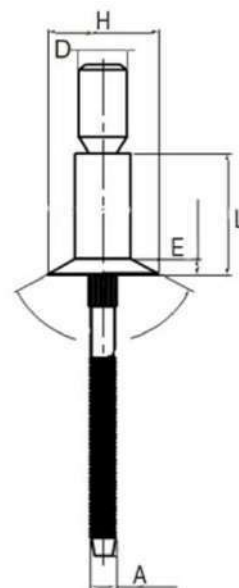
Acier/Acier

Steel/Steel

Tête fraisée

<p>Ø hole/perçage: 4,9-5,1 A: 3,1 max E: 2,2 max H: 8,6 P: ≥ 27 Shear/ Shear/Cisaillement : 5700N Tensile/Traction: 4400N</p>	ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	12	MSK4812	3,2-8,4
	16	MSK4816	7,7-12,7
<p>Ø hole/perçage : 6,6-6,9 A: 4,1 max E: 2,4 max H: 10,2 P: ≥ 28 Shear/ Cisaillement : 10600 N Tensile/Traction: 8200N</p>	ø 6,4		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	16	MSK6516	4,1-12,1
	22	MSK6522	10,5-18,4

Countersunk head



MULTI-GRIP RIVET WITH SELF-LOCKING SYSTEM

RIVETS MULTISERRAGE AUTO-SERTISSABLE

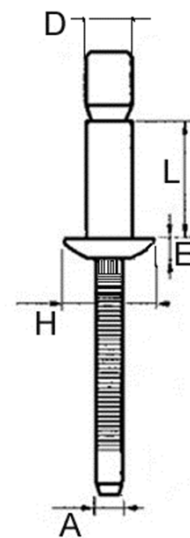
Alu/Alu

Alu/Alu

Tête plate

Dome head

<p>Ø hole/perçage : 4,9-5,1 A: 3,1 max E: 2,2 max H: 9,5 Shear/Cisaillement : 2400 N Tensile/Traction : 2000N</p>	D ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	10	MHD4810	1,6-6,9
	14	MHD4814	1,6-11,0
<p>----- Ø hole/perçage : 6,6-6,9 A: 4,1 max E: 3,0 max H: 12,7 Shear/Cisaillement : 5600 N Tensile/Traction : 3600 N</p>	D ø 6,4		
	14	MHD6514	2,0-9,5
	20	MHD6520	2,0-15,9



MULTI-GRIP RIVET WITH SELF-LOCKING SYSTEM

RIVETS MULTISERRAGE AUTO-SERTISSABLE

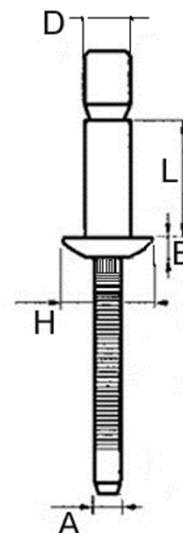
Inox/Inox

SS/SS

Tête plate

<p>Ø hole/perçage : 4,9-5,0 H: 9,85 E: 2,2 max A: 3,1 max Shear/Cisaillement : 5700 N Tensile/Traction: 4400 N</p>	D ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	10	MNP4810	1,6-6,9
	14	MNP4814	1,6-11,1
<p>Ø hole/perçage : 6,8 H: 12,7 E: 3,0 max A: 4,1 max Shear/Cisaillement: 10500 N Tensile/Traction: 8200 N</p>	D ø 6,4		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	14	MNP6514	2,0-9,5
	20	MNP6520	2,0-15,9

Dome head



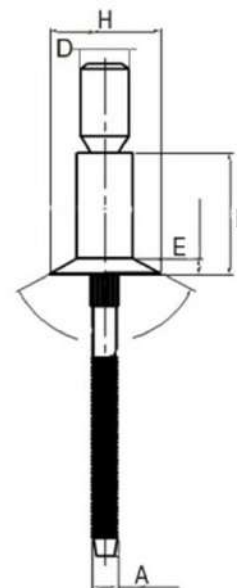
Inox/Inox

SS/SS

Tête fraisée

<p>Ø hole/perçage : 5,0 H: 8,8 E: 1,8 max A: 3,1 max P: ≥ 27 Shear/ Cisaillement : 5700 N Tensile/Traction: 4400 N</p>	ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	12	MNK4812	3,2-8,4
	16	MNK4816	7,7-12,7
<p>Ø hole/perçage : 6,8 H: 10,6 E: 2,0 max A: 4,1 max P: ≥ 28 Shear/Cisaillement : 10500 N Tensile/Traction: 8200 N</p>	ø 6,4		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	16	MNK6516	4,1-12,1
	22	MNK6522	10,5-18,4

Countersunk head



MULTI-GRIP RIVET WITH EXTERNAL LOCKING SYSTEM

RIVET MULTI-SERRAGE A VERROUILLAGE EXTERNE

Riv-Elit® multi-grip structural rivet with an external locking system requires a **special nose** for the installation.

C'est un rivet de structure multi-serrage Riv-Elit® à haute résistance qui offre une excellente résistance aux vibrations et au cisaillement. C'est un rivet doté d'un verrouillage de la tige dans le corps grâce à un **nez d'installation spécial**. Le verrouillage externe facilite le contrôle.



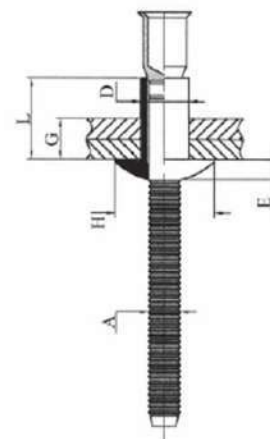
Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

Dome head

Ø hole/perçage : 4,9-5,1 A: 3,1 max E: 2,1 max H: 9,5 Shear/Cisaillement: 5700 N Tensile/Traction: 4400 N	D ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	10,5	17914810	1,7-6,9
	14,5	17914814	1,7-11,0
Ø hole/perçage : 6,6-6,9 A: 4,1 max E: 2,7 max H: 12,7 Shear/Cisaillement: 10600 N Tensile/Traction: 8200 N	D ø 6,4		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	14	17916414	2,0-9,5
	20	17916420	2,0-15,9



MULTI-GRIP RIVET WITH EXTERNAL LOCKING SYSTEM

RIVET MULTI-SERRAGE A VERROUILLAGE EXTERNE

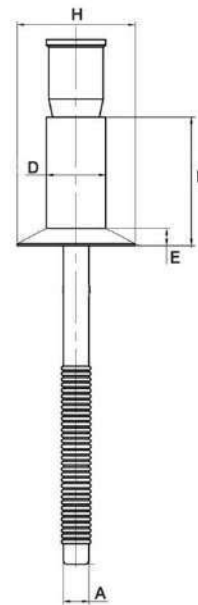
Acier/Acier

Steel/Steel

Tête fraisée

Countersunk head

<p>Ø hole/perçage : 4,9-5,1 A: 3,1 max E: 2,2 max H: 8,6 Shear/Cisaillement: 5700 N traction : 4400 N</p>	D ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	12	17944812	3,7-12,22
	16	17944816	7,7-12,7
<p>Ø hole/perçage : 6,6-6,9 mm A: 4,1 max E: 2,4 max H: 10,2 Shear/Cisaillement: 10600 N Tensile/Traction : 8200 N</p>	D ø 6,4		
	16	17946416	4,1-12,1
	22	17646422	10,5-18,4



MULTI-GRIP RIVET WITH EXTERNAL LOCKING SYSTEM

RIVET MULTI-SERRAGE A VERROUILLAGE EXTERNE

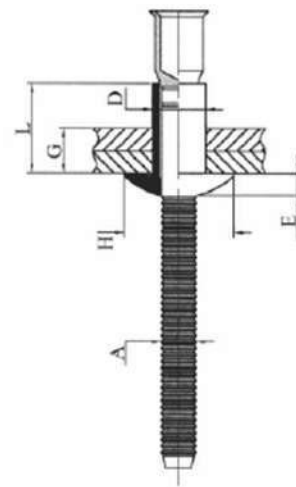
Alu/Alu

Alu/Alu

Tête plate

Dome head

<p>Ø hole/perçage : 4,9-5,1 A: 3,0 max E: 2,2 max H: 10,0 Shear/cisaillement: 5700 N Tensile/traction: 4400 N</p> <hr/> <p>Ø hole/perçage : 6,6-6,9 A: 4,0 max E: 3,0 max H: 13,5 Shear/cisaillement: 10600 N Tensile/traction: 8200 N</p>	Ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	10	17214810	3,1-8,4
	14	17214814	3,1-12,2
	Ø 6,4		
	14	17216414	2,0-9,5
	20	17216420	2,0-15,8



MULTI-GRIP RIVET WITH EXTERNAL LOCKING SYSTEM

RIVET MULTI-SERRAGE A VERROUILLAGE EXTERNE

Inox/Inox

SS/SS

Tête plate

Dome head

Ø hole/perçage :
4,9-5,1
H: 10,0
A: 2,9 max
E: 2,2 max
Shear/cisaillement:
5800 N
Tensile/traction :
4200 N

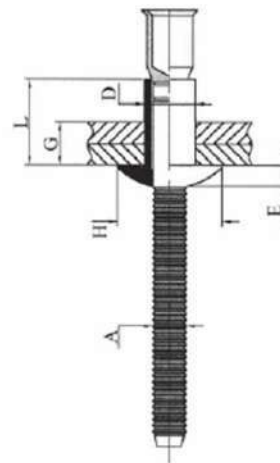
Ø 4,8

L	Code	Grip range/ Serrage en mm
10,5	17514810	1,6-6,9
14,5	17514814	1,6-11,0

Ø hole/perçage :
6,6-6,9
H: 13,5
A: 4,0 max
E: 3,0 max
Shear/cisaillement:
10500 N
Tensile/traction :
8000 N

Ø 6,4

14,6	17516414	2,0-9,5
20,6	17516420	2,0-15,9



BLIND LOCKED BOLT

BOULONS AVEUGLE

High strength blind bolt

BLIND LOCKED BOLT

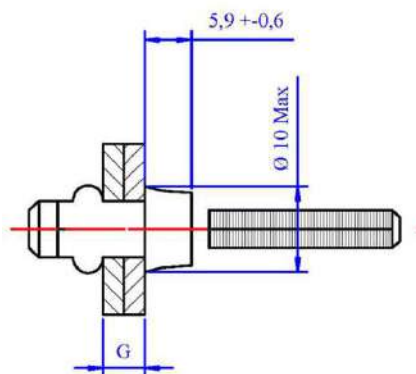
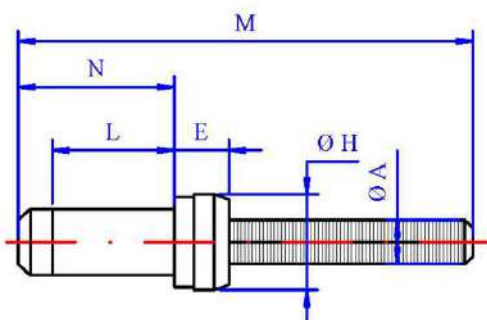
One piece fastener with the same mechanical properties as a bolt (vibration and water resistance) but with access from one side of the panel.



BOULON A AVEUGLE

Fixation aveugle haute résistance avec verrouillage mécanique. Produit mixte entre le rivet de structure et le boulon à bague présentant les mêmes caractéristiques mécaniques qu'un boulon à bague mais avec accès d'un seul côté. Résistant aux vibrations, étanche à l'eau et à l'air.

Code	G (mm)	Length/ Longueur (mm)	A dia +/- 0.08	D dia + 0.18 -0.16	E +/- 0.3	H dia +/- 0.4	M +/- 2	N max
LDBM68125	2.4-5.6	12.5	4.52	6.8	5.6	9.8	48	17.0
LDBM68175	5.6-10.4	17.5					53	22.0
LDBM68225	10.4-15.1	22.5					58	27.0
LDBM68275	15.1-19.9	27.5					63	32.0



Blind Locked Bolt
High résistance rivet
Body&Mandrel: Steel
DIAMETER 6,8

Diameter of the hole (mm) / diamètre du trou : 7.03-7.43
Shear / Cisaillement : 23 150N
Tensile / Traction : 14 470N

The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

HIGH STRENGTH STRUCTURAL BOLTING SYSTEMS

BOULONS DE STRUCTURE NON-AVEUGLES

Riv-Elit® structural bolt systems are designed for high strength and secure assembly.

PINS AND COLLARS

Riv-Elit® structural rivet bolt consists of a pin and a collar. Its composition and high mechanical features give it a very high vibration resistance. It requires access from both sides of the support. There are multiple applications : metal structures, metal sheet assembly, trailers, railway equipment, vans, ventilation, automotive industry, fencing, etc.

Aluminium and Stainless steel pins and collars are available under the following part numbers:

- ARAB for ALU pin, ARAR for ALU collar.
- ARSSB for Stainless steel pin and ARSSR for Stainless steel collar.

BOULON A BAGUE

C'est un boulon de structure Riv-Elit® à haute performance, composé d'une tige et d'une bague. Sa structure et ses caractéristiques mécaniques élevées le rendent très résistant aux vibrations. Il nécessite un accès des deux côtés du support lors de l'assemblage. La bague avec embase permet de mieux répartir les efforts.

Les applications sont multiples : construction métallique et bâtiment, assemblage de tôles, carrosserie, équipements ferroviaires, fourgon, fabrication de remorques, ventilation, automobile, barrière et clôtures... Les différents types de bagues sont destinés à un large choix d'applications.

Les boulons et bagues en aluminium et en acier inoxydable sont disponibles sous les références suivantes :

- ARAB pour le boulon en alu, ARAR pour la bague en alu.
- ARSSB pour le boulon en inox et ARSSR pour la bague en inox.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

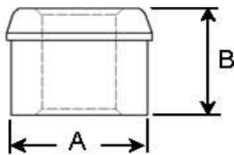
HIGH STRENGTH PINS AND COLLARS

BOULONS A BAGUE NON-AVEUGLES

Bagues en Acier

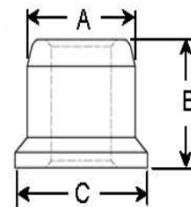
Steel Collars

Regular collar
Bague standard



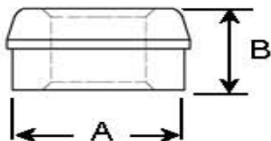
Diam	Code	A	B
4,8	ARSR0600A	7,9	5,6
6,4	ARSR0800A	10,4	8,1
8	ARSR1000A	12,5	9,7
10	ARSR1200A	15,2	11,7

Flanged collar
Bague embase



Diam	Code	A	B	C
4,8	ARSF0600A	7,9	7,1	9,9
6,4	ARSF0800A	10,4	9,6	13,1
8	ARSF1000A	12,9	10,8	16,3
10	ARSF1200A	15,5	13,5	19,8

Low profile collar
Bague courte



Diam	Code	A	B
4,8	ARSL0600A	7,9	4,1
6,4	ARSL0800A	10,4	5,1
8	ARSL1000A	12,5	6,5
10	ARSL1200A	15,2	7,5

HIGH STRENGTH PINS AND COLLARS

BOULONS A BAGUE NON-AVEUGLES

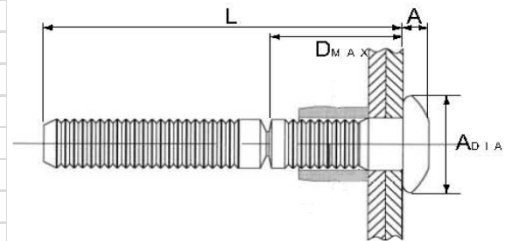
Acier/Acier

Steel/Steel

ø 4,8

Ø hole/perçage :
5,2 max
A:3,2
A dia: 10,0
Tensile/traction:
7300 N
Shear/cisaillement :
7600 N

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Dmax
35,7	ARSB0602A	1,6-4,8	10
37,2	ARSB0603A	3,2-6,4	11,6
38,8	ARSB0604A	4,8-7,9	13,2
40,4	ARSB0605A	6,4-9,5	14,8
42	ARSB0606A	7,9-11,1	16,4
43,6	ARSB0607A	9,5-12,7	18
45,2	ARSB0608A	11,1-14,3	19,5
46,8	ARSB0609A	12,7-15,9	21,1
48,4	ARSB0610A	14,3-17,5	22,7
49,9	ARSB0611A	15,9-19,1	24,3
51,5	ARSB0612A	17,5-20,6	25,9
53,1	ARSB0613A	19,1-22,2	27,5
54,7	ARSB0614A	20,6-23,8	29,1
56,3	ARSB0615A	22,2-25,4	30,7
57,9	ARSB0616A	23,8-27	32,2
59,5	ARSB0617A	25,4-28,6	33,8
61,1	ARSB0618A	27-30,2	35,4
62,6	ARSB0619A	28,6-31,8	37
64,2	ARSB0620A	30,2-33,3	38,6



ø 6,4

Ø hole/perçage :
6,8 max
A: 3,9
A dia: 13,3
Tensile/traction:
13300 N
Shear/cisaillement:
13400 N

L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Dmax
38,6	ARSB0802A	1,6-4,8	12,3
40,2	ARSB0803A	3,2-6,4	13,9
41,2	ARSB0804A	4,8-7,9	15,5
43,4	ARSB0805A	6,4-9,5	17,1
45	ARSB0806A	7,9-11,1	18,7
46,6	ARSB0807A	9,5-12,7	20,3
48,1	ARSB0808A	11,1-14,3	21,9
49,7	ARSB0809A	12,7-15,9	23,4
51,3	ARSB0810A	14,3-17,5	25
52,9	ARSB0811A	15,9-19,1	26,6
54,5	ARSB0812A	17,5-20,6	28,2
56,1	ARSB0813A	19,1-22,2	29,8
57,7	ARSB0814A	20,6-23,8	31,4
59,3	ARSB0815A	22,2-25,4	33
60,1	ARSB0816A	23,8-27	34,5
62,4	ARSB0817A	25,4-28,6	36,1
64	ARSB0818A	27-30,2	37
65,6	ARSB0819A	28,6-31,8	39,3
67,2	ARSB0820A	30,2-33,3	40,9

HIGH STRENGTH PINS AND COLLARS

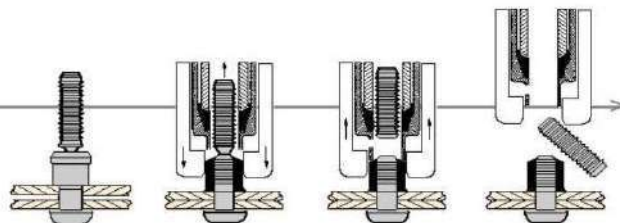
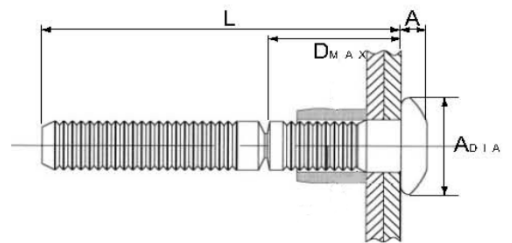
BOULONS A BAGUE NON-AVEUGLES

Acier/Acier

Steel/Steel

	Ø 8,0			
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Dmax
Ø hole/perçage : 8,3 max	48,5	ARSB1004A	3,2-9,5	19
A: 5,1	51,7	ARSB1006A	6,4-12,7	22,2
A dia: 16,7	54,9	ARSB1008A	9,5-15,9	25,4
Tensile/traction : 20100 N	58	ARSB1010A	12,7-19,0	28,5
Shear/cisaillement: 22000 N	61,2	ARSB1012A	15,9-22,2	31,7
	64,4	ARSB1014A	19,0-25,4	34,9
	67,6	ARSB1016A	22,2-28,6	38,1
	70,7	ARSB1018A	25,4-31,8	41,2
	73,9	ARSB1020A	28,6-34,9	44,4

	Ø 10,0			
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm	Dmax
Ø hole/perçage : 9,9 max	53,9	ARSB1204A	3,2-9,5	20,5
A: 6,30	57	ARSB1206A	6,4-12,7	23,7
A dia: 20,0	60,2	ARSB1208A	9,5-15,9	26,9
Tensile/traction : 29000 N	63,4	ARSB1210A	12,7-19,0	30,1
Shear/cisaillement: 30000 N	66,6	ARSB1212A	15,9-22,2	33,2
	69,7	ARSB1214A	19,1-25,4	36,4
	72,9	ARBS1216A	22,2-28,6	39,6
	76,1	ARSB1218A	25,4-31,75	42,8
	79,3	ARSB1220A	28,6-34,9	45,9



HIGH STRENGTH BOLTING SYSTEMS

BOULONS DE STRUCTURE NON-AVEUGLES

MULTI-GRIP PINS AND COLLARS

Riv-Elit® multi-grip structural rivet bolt. Due to the width of the collar, it is particularly suited for the after-sale market. It requires access from both sides of the support. It has the following applications : trailers, sheet assembly, railway equipment and agricultural equipment.

BOULON A BAGUE MULTI-SERRAGE

C'est un boulon de structure multi-serrage Riv-Elit®. Sa structure et ses caractéristiques mécaniques élevées le rendent très résistant aux vibrations. Il nécessite un accès des deux côtés du support lors de l'assemblage. La bague avec embase permet de mieux répartir les efforts.

Les applications sont les suivantes : carrosserie, assemblage de tôles, équipements ferroviaires, matériels agricoles, construction et bâtiments, barrières et clôtures...



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

HIGH STRENGTH MULTI-GRIP PINS & COLLARS

BOULONS A BAGUE MULTI-SERRAGES

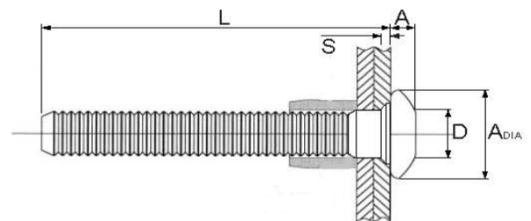
Acier/Acier

Steel/Steel

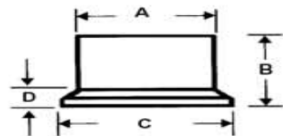
Tête plate

Dome head

Ø hole/perçage : 5,1+/-0.1 A:3,3 A dia: 10,1 Tensile/traction: 730 daN Shear/cisaillement: 7600 N	Ø 4,8		
	L	Code	Grip range/ Serrage en mm
	47,3	MARSB0610	1,6-15,5
	61	MARSB0620	7,9-31,5
Ø hole/perçage : 6,6+/-0.1 A:4 A dia: 13,4 Tensile/traction: 1340 daN Shear/cisaillement: 13300 N	Ø 6,4		
	52,3	MARSB0810	1,6-15,5
	66,7	MARSB0820	7,9-31,5



**Standard Steel Collar
Bague Acier standard**



DIAM	Code	A	B	C	D
4,8	MARSF0600	8	7,1	9,8	1,6
6,4	MARSF0800	10,4	9,7	13,1	1,8

HIGH STRENGTH MULTI-GRIP PINS & COLLARS

BOULONS A BAGUE MULTI-SERRAGES

MULTI-GRIP PINS AND COLLARS

BOULON A BAGUE MULTI-SERRAGE

Alu/Alu

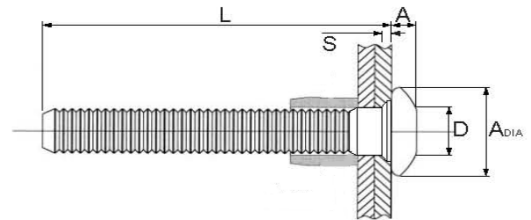
Alu/Alu

Tête plate

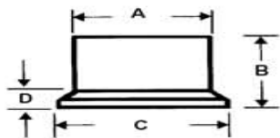
Dome head

Ø hole/perçage : 5,1+/-0.1 A:3,3 A dia: 10,1 Tension/traction: 440 daN Shear/cisaillement: 4500 N	Ø 4,8			
		L	Code	Grip range/ Serrage en mm
		47,3	MARAB0610	1,6-15,5
		61	MARAB0620	7,9-31,5

Ø hole/perçage : 6,6+/-0.1 A:4 A dia: 13,4 Tension/traction: 830 daN Shear/cisaillement: 7800 N	Ø 6,4			
		L	Code	Grip range/ Serrage en mm
		52,3	MARAB0810	1,6-15,5
		66,7	MARAB0820	7,9-31,5



Standrd Aluminium Collar Bague Aluminium Standard



DIAM	Code	A	B	C	D
4,8	MARAF0600	8	7,1	9,8	1,6
6,4	MARAF0800	10,4	9,7	13,1	1,8

HIGH STRENGTH BOLTING SYSTEMS

BOULONS DE STRUCTURE NON-AVEUGLES

HIGH STRENGTH BOLTING SYSTEM DESIGNED FOR JOINING COMPOSITE PANELS TO METAL

It is a structural fastener from Riv-Elit® range designed to join composite panels. Its internal locking system provides excellent vibration and shear resistance. Its sealing washer under the head ensures waterproof resistance. Its large collar provides high clamping capability. It requires access from both sides of the support.

Possible applications: containers, HGV, trailers, interior insulation.

BOULON A BAGUE POUR FIXER CONTREPLAQUE ET POLYFOND

C'est un boulon de structure Riv-Elit® à haute résistance en acier destiné à l'assemblage des panneaux composites. Le verrouillage interne de la tige rend cette fixation particulièrement résistante au cisaillement et aux vibrations. Il est composé d'une rondelle joint sous la tête qui garantit l'étanchéité au ruissellement. Il nécessite un accès des deux côtés du support. Sa large collerette permet d'accoster les panneaux sans les déformer.

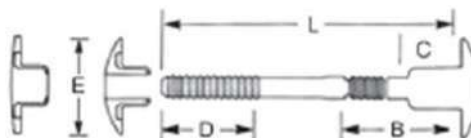
Les applications possibles : conteneurs, carrosserie poids lourd, isolation intérieure.

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête extra large

Extra large head



ø 10,0

Ø hole/perçage: 10,45+/-0.15 D: 27 mm Shear/cisaillement:	L	Code	Grip range/ Serrage en mm	B (mm) C (mm)	
				B (mm)	C (mm)
- Grip range min/ serrage min:6720N - Grip range max/ serrage max: 420N	59	FT1209S	12,7-153,8	14,3	
	59	FT1210S	14,3-17,5	15,9	
	59	FT1211S	15,9-19,0	17,5	4,6
	60	FT1212S	17,5-20,6	19	6
	62	FT1213S	19,1-22,2	20,6	7,9
	64	FT1214S	20,6-23,7	22	9,5
	65	FT1215S	22,2-25,3	23,8	10,9
	67	FT1216S	23,8-26,9	25,4	12,9
	68,5	FT1217S	25,4-28,5	27	14,7
	76,5	FT1218S	26,9-30,1	28,6	14,7
	79	FT1219S	28,5-31,7	30,2	14,7
	79	FT1220S	30,1-33,3	31,7	14,7
	79	FT1222S	33,3-36,4	34,9	14,7



Standard Steel collar
Bague acier standard

E (mm)	Code
31,5	FTC1200SLF
25,4	FTC1200S

HIGH STRENGTH BOLTING SYSTEMS

BOULONS DE STRUCTURE NON-AVEUGLES

HIGH STRENGTH REMOVABLE BOLTING SYSTEM

It is a structural two-piece fastener from Riv-Elit® range designed to join composite panels to metal vehicle panels. Its sealing washer under the head ensures high resistance to vibration and waterproof. It requires access from both sides of the support.

Possible applications: containers, HGV, trailers, interior insulation.

BOULON A BAGUE A VISSER POUR FIXER CONTREPLAQUE ET POLYFOND

Il s'agit d'un boulon à haute résistance Riv-Elit® composé de deux pièces à visser pour fixer du contreplaqué et des plaques en polyfond pour la fabrication des conteneurs ou des fourgons de camions. Il offre une grande résistance au cisaillement et à la traction. Parfaitement étanche, il ne nécessite pas d'outil de pose particulier.

Acier/Acier

Steel/Steel

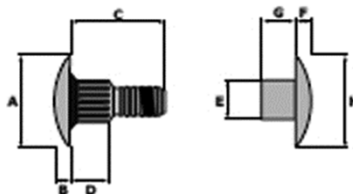
Tête extra large

Extra large head

To determine your product, please select the grip range (mandrel + collar).

Sélectionnez votre plage de serrage pour déterminer le produit à utiliser (tige + bague).

Ø hole/perçage: 10,3 B: 5,08 D: 5,5 E: 9,85 F: 3,94 H: 25,4 Tensile/traction: 20000 N Shear/cisaillement: 14000N	Code mandrel/ tige	Code collar/ bague	Grip range/ Serrage en mm	A	C	G
	0B	N1	15,5-17,4	23,1	16	9,52
0B	N2	18,5-20,5	23,1	16	12,7	
1B	N1	17,9-19,7	23,1	19,05	9,52	
1B	N2	20,0-23,5	23,1	19,05	12,7	
2B	N1	21,3-23,1	23,1	22,2	9,52	
2B	N2	20,6-25,6	23,1	22,2	12,7	
2B	N3	23,2-27,2	23,1	22,2	15,87	
3B	N1	24,5-25,9	25,9	25,4	9,52	
3B	N2	24,5-28,7	25,9	25,4	12,7	
3B	N3	25,8-30,4	25,9	25,4	15,87	
4B	N1	31,2-32,6	31,2	31,2	9,52	
4B	N2	31,2-34,2	31,2	31,2	12,7	
4B	N3	31,2-36,5	31,2	31,2	15,87	
4B	N4	35,8-42,5	31,2	31,2	25,8	



Mandrel extra large head
Tige tête extra large

Color/ Couleur	Code	Ø mm
white/blanc	0B	10,0
black/noir	1B	10,0
blue/bleu	2B	10,0
yellow/jaune	3B	10,0
red/rouge	4B	10,0

SETTING TOOLS OUTILS DE POSE

We design and develop blind riveting solutions to meet specific requirements of our customers, from low frequency use and manual workstations to high frequency and fully automated assembly lines. The philosophy is to provide our customer with maximum flexibility and high productivity. These tools combine strength and reliability, gentle and shockproof rivet joints.

Nous développons des outils de pose pneumatiques et oléopneumatiques standard ou réalisés sur cahier des charges pour répondre à tous les besoins de la petite série à la production de masse. Ils peuvent être manuels ou intégrables dans des lignes de montage semi-automatiques ou automatiques.

Stick riveters - Têtes de rivetage intégrables

They have been designed to be used with vertical applications to offer smooth riveting and efficiency. They can be fixed above (through a balancing system) or under the workstation. The hydraulic rivet devices offer gentle and reliable rivet joints. The pneumatic control and the pneumatic-hydraulic pressure intensifier are located in a separate supply unit. A mandrel collector can be integrated.

Ces têtes de rivetage hydrauliques se distinguent par leur robustesse et leur faible encombrement. Elles sont conçues pour une utilisation verticale en poste fixe. Elles sont destinées à une intégration dans un poste de rivetage mono ou multitêtes ou dans une ligne d'assemblage totalement robotisée. Elles permettent un rivetage doux et sans à coups et peuvent être utilisées en version sous-table HTS 530 (avec pédale de commande) ou en version suspendue HTS 520 sur pied fixe ou sur équilibreur (avec commande sur le canon).



Hand-held tool - Riveteuse portative

Suitable for a wide range of applications, they can be used as a table version with a safety device, as a stick riveter attached to the balancing system enabling maximum operator comfort.

Les riveteuses à main, pour broches courtes permettent un rivetage sans effort. Légères, faciles à prendre en main, peu encombrantes, elles offrent à l'opérateur une grande mobilité au poste de travail.



Multi-headed rivet stations - Postes de rivetage multitêtes

Multi-headed assembly workstations are designed to simultaneous set up to 9 rivets. They reduce substantially assembly costs. A single pedal can command several riveting machines for the simultaneous installation of several rivets. The number of riveting heads can be modified to suit each particular application. An automatic feeding by a bowl can be supplied as an option.

Les postes de rivetage multitêtes sont conçus pour la pose simultanée de 1 à 9 rivets. Ils réduisent de façon considérable les coûts de montage. Une seule pédale commande plusieurs riveteuses et permet la pose simultanée de plusieurs rivets. Il est également possible d'équiper ces postes de rivetages d'un bol vibrant pour une alimentation automatique des rivets.



SETTING TOOLS OUTILS DE POSE

Automated units – *Automates de rivetage*

The automated assembly units have been designed for high volume applications. They reduce assembly costs and offer a high level of productivity thanks to the automatic feeding of the rivets. The operator can have his hands free to position the rivets. The automated units can be integrated into a fully automated assembly line.

Les automates permettent une robotisation du rivetage pour une utilisation en grande série avec alimentation automatique du rivet. Ils garantissent une réduction conséquente des coûts d'assemblage. Les rivets sont alimentés par vol vibrant.



CONTROL UNIT

SYSTÈME DE CONTRÔLE

Control unit

Our modular and compact process control systems have been developed to ensure your rivets have been properly set. This monitoring unit controls :

- inclination angle
- full process control (grip range, number of rivets, breaking load)
- tracking system

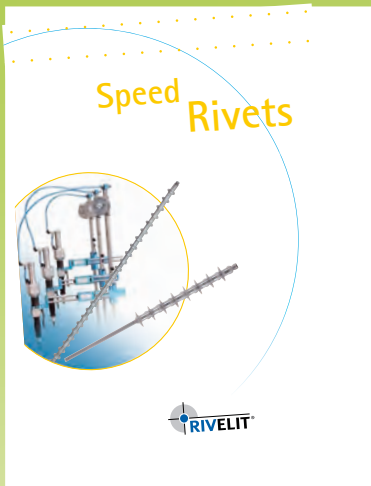
An electronic case is used for setting reference values, measuring riveting values and comparing with reference values. (digital display of the curve of values).

Systeme de contrôle

Le système de contrôle permet un rivetage sûr à 100%; il détecte les rivets mal posés ou manquants. Compact, il a été conçu pour s'adapter à toutes les riveteuses pneumatiques et oléopneumatiques de notre gamme. Il permet différents niveaux de contrôle :

- contrôle de la bonne inclinaison de l'outil au moment de l'assemblage,
- contrôle complet du processe (épaisseur à sertir, charge du rupture, comptage),
- traçabilité avec enregistrement des paramètres de pose pour chaque rivet ou écrou.





Your sales representative for Rivelit® Rivets is



ELIT®